



XJ-2T1 模块产品手册

-- V1.0





目录

一、产品概述	1
1.1、产品简介	1
1.2、特点功能	1
1.3、应用场景	2
二、技术参数	3
三、产品规格	4
3.1、安装尺寸	4
3.2、端子、指示灯说明	4
四、接线与使用	6
修订历史	
关于我们	

一、产品概述

1.1、产品简介

XJ-2T1 模块是一款经济型的信捷 PLC 编程口扩展模块，适用于信捷 XC/XD 系列 PLC，实现信捷 1 个 RS232 编程口扩展为 2 个。当 PLC 编程口被占用，已与 1 个设备通讯的同时，方便用户编程软件的监控调试，或再增加一个 RS232 串口设备与 PLC 通讯。

在用户原来的通讯基础上**即插即用，不影响用户通讯设置**。支持与信捷编程软件（信捷 PLC 编程工具或 XC 系列编程工具等）、各类支持信捷编程口协议的触摸屏或组态软件通讯。

1.2、特点功能

- 无需外接电源，可从 PLC 的 232 编程通讯口直接供电(XD 系列需外接电源)
- 将 PLC 一个 RS232 编程口扩展为两个编程口无需设置，即插即用，使用方便
- 体积小，不过多占用安装空间，同时便于携带
- 对信捷编程通讯口波特率自动适应，支持 9600kbps,19200kbps,38400kbps,

115200kbps 四个波特率通信。

- 配 35mm 规格塑料 DIN 导轨卡座，便于现场安装
- 电源电路采用防反接设计
- 广泛用于工业现场设备的信号采集和控制

1.3、应用场景

XJ-2T1 模块适用于实现信捷系列 PLC 的编程口数量的扩展（一扩二）使用，当 PLC 编程口被占用，需另增一个通讯连接的应用场合。



二、技术参数

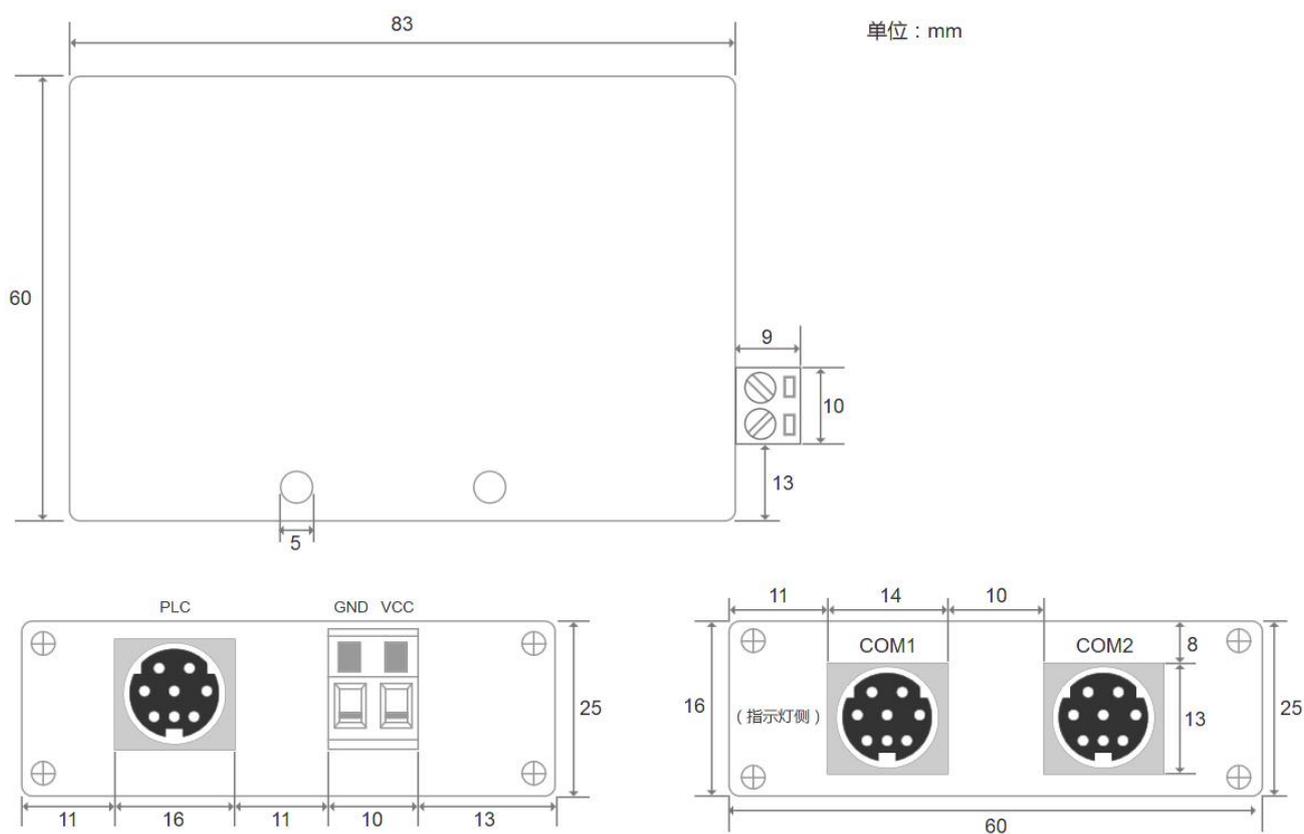
产品型号	XJ-2T1
描述	信捷 PLC 编程口一扩二模块（即插即用）
颜色	金属黑
指示灯	PWR、SYS、PLC、COM1、COM2 五个指示灯
与编程软件连接	RS232 串口
通讯协议	信捷编程口协议,MODBUS RTU 协议
支持连接的 PLC 型号	信捷 XC/XD 系列 PLC
PLC 口	信捷 RS232（用于连接信捷 PLC）
接口类型	MD8 通讯母口
传输速率	根据 PLC 编程口波特率自适应
协议支持	信捷编程口协议
COM1, COM2 口	信捷 RS-232（用于连接上位机或触摸屏）
接口类型	MD8 通讯母口
传输速率	根据 PLC 编程口波特率自适应
协议支持	信捷编程口协议
编程软件	信捷 PLC 编程软件（信捷 PLC 编程工具软件，XC 系列编程工具等）
参数设置	无参数设置
供电方式	PLC 通讯口直接取电（XD 系列需要外接电源） 也可外部电源端子 9~28VDC（防反接设计）



工作环境	温度 0~60℃ 湿度 90%无凝露
通讯稳定性	与 PLC 不间断通讯 24 小时，2 百万 0 错误
尺寸	92*60*25 (L*W*H 整体尺寸,单位:mm)

三、产品规格

3.1、安装尺寸

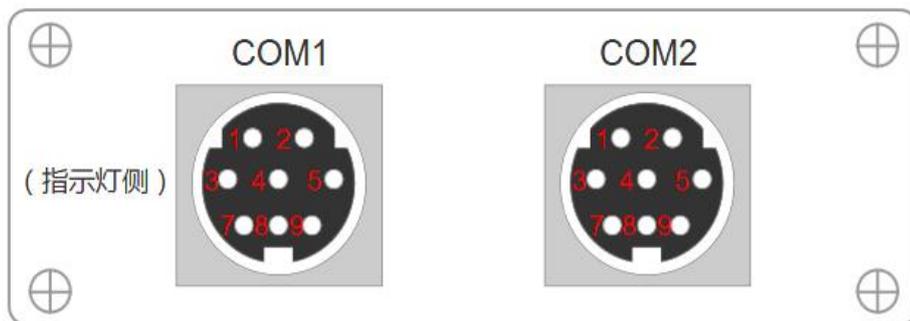


3.2、端子、指示灯说明

1) 电源、指示灯端子定义

功能	名称	说明
电源(备用)	24V+	9~28V 直流供电电源正极 (备用)
	0V	9~28V 直流供电电源负极 (备用)
指示灯	PWR	电源指示灯,模块上电后常亮
	SYS	系统运行状态灯, 模块正常工作时闪烁
	PLC	PLC 口数据收发指示灯, 模块与 PLC 通讯正常时闪烁
	COM1	COM1 口数据收发指示灯, 模块 COM1 口与 PLC 数据收发时闪烁
	COM2	COM2 口数据收发指示灯, 模块 COM2 口与 PLC 数据收发时闪烁

1) 扩展 COM 通讯口 (母头) 定义



XJ-2T1 模块中 COM1、COM2 通讯口引脚定义与信捷 RS232 编程口引脚定义一致, 所需引脚定义如表 3.2。

引脚序号	说明
4	RXD
5	TXD
8	GND

表 3.2 COM1、COM2 口引脚定义

四、接线与使用



1. 使用赠配的信捷圆头 RS232 公头线（两端公头无区别），将 XJ-2T1 模块 PLC 口（**模块 PLC 口**）与信捷 PLC 编程口连接后，PLC **上电**，模块的 PWR 指示灯常亮**绿灯**，表示模块得电。亦可通过模块电源端子用 DC9~28V 电源**备用**供电，二者可同时供电。（XD 系列 PLC 需要模块外接电源）

2. 模块**正常**连接 PLC 时，SYS 灯以 1 秒频率慢闪。
3. PLC 的**编程线**、与**触摸屏的通讯线**的 PLC 端接线，**插至**模块 COM1、COM2 任意接口。
4. 模块即插即用，**通讯线选用**、**通讯线设置**与模块无关联，**不受模块影响**：
 - A. 触摸屏原来和 PLC 编程口通讯用的什么线，现在还是用什么线。
 - B. 触摸屏、上位机、组态软件跟 PLC 原来什么通讯设置，现在还是什么通讯设置。
5. 当接在 COM1 口的设备与 PLC 有通讯数据传输时（不一定代表通讯成功，模块不做此类判断），PLC 指示灯、对应 COM1 指示灯闪烁，COM2 口亦如此。



修订历史

版本	修订日期	修订说明	维护人
1.0	2022.12.10	初始版本	ZSF

关于我们

企业名称：东莞市艾莫迅自动化科技有限公司

官方网站：www.amsamotion.com

技术服务：4001-522-518 拨 1

企业邮箱：sale@amsamotion.com

公司地址：广东省东莞市南城区袁屋边艺展路 9 号兆炫智造园 B 栋 1 楼



官方公众号



官方抖音