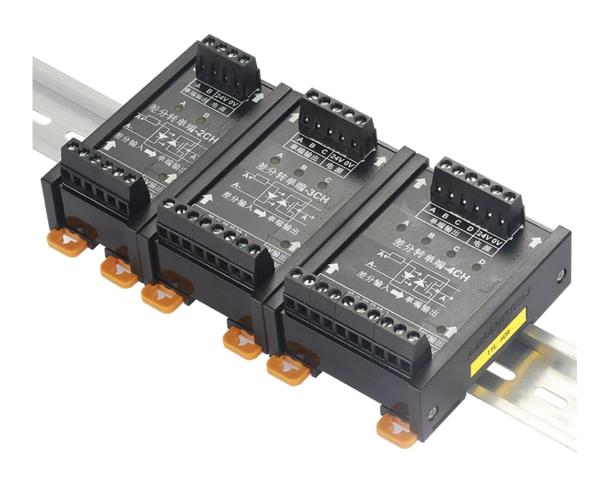


差分转单端模块产品手册

-- V1.1





目录

_,	产品简介	1		
<u> </u>	特性参数	1		
Ξ、	应用场景	2		
四、	产品选型	2		
五、	引脚定义及推荐接线图	. 2		
	5.1、引脚定义	7		
	5. 2、推荐接线图	. 2		
	5. 2、 推存後线图	. 3		
修订历史				
¥ ∓	-我们			

一、产品简介

差分转单端模块将伺服编码器光栅尺等输出的 A+、A-,B+、B-.... 差分信号转换成标准的 PLC A、B相高速计数信号。前后级光耦隔离,用该信号做闭环控制,精度大大提高。本产品可应用于解决旋转编码器、光栅尺差模输出与单片机、PLC 控制器之间转换接口、应用于西门子、ABB、AB、欧姆龙、三菱、松下、台达等各类 PLC 高速计数模块、脉冲输入端、电动机编码器、光栅尺与 PLC 控制器之间转换接口、变频器信号与 PLC 控制器之间的信号传输、还特别适用于电机自控应用等领域。

二、特性参数

- 将编码器、光栅尺等输出的差分信号转换为集电极信号输入到 PLC 高速计数接口
- 输入输出隔离,输出短路保护;
- 采用专用信号处理芯片以及脉冲转换整形芯片,不丢脉冲、高速转换;
- 模块内置 DC-DC 模块,输出 5V/1A 电源,可为编码器、光栅尺供电(如果不用可悬空);
- 2~4 路差分信号输入,可接 2~4 台编码器等。

项目	说明	
工作电压	作电压 DC24V	
输入信号 差分信号,信号电压 DC24V		
输入信号频率	0~500KHz	
输出信号 DC24V 推挽输出,信号电流不超过 20ma,PNP/NPN 接线		
指示灯状态输出信号指示灯(通道输出时亮红色);电源指示灯(亮红色		
压降要求 输入端同一路的正负两相电压差不小于 2.5V 且不大于 5.5V		
外接上拉电阻 1.2K(接在输出端与 24V 正极)		
工作温度 -10~+60°C		
存储温度 -20~+70℃		

三、应用场景

- 旋转编码器、光栅尺差模输出与单片机、PLC 控制器之间转换接口
- 西门子、ABB、AB、欧姆龙、三菱、松下、台达等各类 PLC 高速计数模块
- 脉冲输入端、电动机编码器与 PLC 控制器之间的转换
- 变频器信号与 PLC 控制器之间的信号传输

四、产品选型

本公司共计研发生产 2/3/4 三种不同通道数量的差分转单端模块产品,对应的型号分别是差分转单端-2CH、差分转单端-3CH、差分转单端-4CH,三款产品仅在通道数量上增减,功能无异,本手册主要通过 4路通道的差分转单端-4CH模块为例,对该系列产品引脚定义及接线说明。

五、引脚定义及推荐接线图

5.1、引脚定义

差分转单端模块端子并不复杂,主要由差分输入通道、单端输出信号通道、电源输入通道、电源输出通道,以及指示灯等五部分组成。

下面以 4 路通道的差分转单端-4CH 模块为例,对产品的引脚定义进行说明,如表 5.1 所示。

功能	标号	说明	
	A-	第一路信号输入负极	
	A+	第一路信号输入正极	
	B-	第二路信号输入负极	
差分输入	B+	第二路信号输入正极	
左刀棚八	C-	第三路信号输入负极	
	C+	第三路信号输入正极	
	D-	第四路信号输入负极	
	D+	第四路信号输入正极	
电源输出	5V	输出直流电源正极	
七//示相山	0V	输出直流电源负极	

	А	第一路推挽信号输出
单端输出	В	第二路推挽信号输出
半姉刑山	С	第三路推挽信号输出
	D	第四路推挽信号输出
电源输入	24V	输入直流电源正极
巴 <i>冰</i> 那八	0V	输入直流电源负极
	А	第一路推挽信号输出时亮红灯
	В	第二路推挽信号输出时亮红灯
指示灯	С	第三路推挽信号输出时亮红灯
	D	第四路推挽信号输出时亮红灯
	电源输出	上电后亮红灯

表 5.1 差分转单端-4CH 模块端子说明

5.2、推荐接线图

模块接线可参考图 5.2.1、图 5.2.2 所示:

- 1) 输入信号为差分信号时,参照按图 5.2.1 中接线;
- 2) 对于模块输出信号接法,如果 PLC 是 NPN 输入,则按图 5.2.1 中①接法,如果 PLC 是 PNP 输入,则按图 5.2.1 中②接法。其他型号模块仅在通道数量上增减,接线一致;

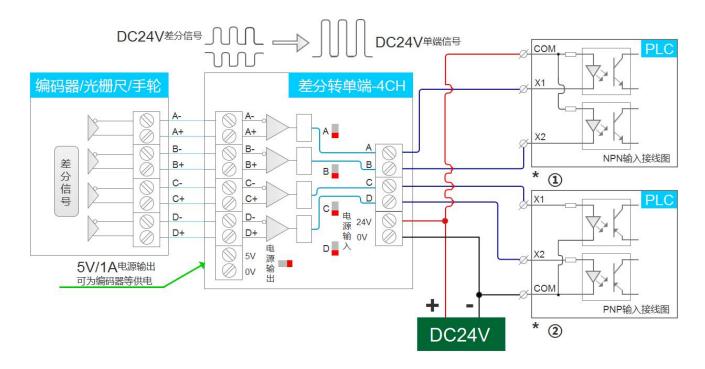
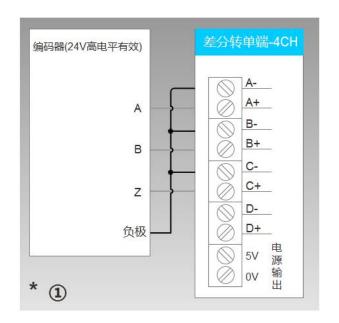


图 5.2.1 差分输入信号接线



3)对于输入信号为单端信号(如 DC24V TTL 电平),参照图 5.2.2 接线,高电平有效即图 5.2.2 中①接法,低电平有效即图 5.2.2 中②接法。



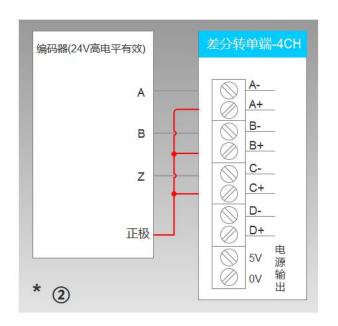


图 5.2.2 单端信号输入信号接线



修订历史

版本	修订日期	修订说明	维护人
1.0	2020.02.21	初始版本	Lin
1.1	2023.07.13	输入信号规格更改,手册版本风格更改	Lin

关于我们

企业名称: 东莞市艾莫迅自动化科技有限公司

官方网站: www.amsamotion.com

技术服务: 4001-522-518拨1

企业邮箱: sale@amsamotion.com

公司地址: 广东省东莞市南城区袁屋边艺展路9号兆炫智造园 B 栋 1 楼



官方公众号



官方抖音号