



# PN-MB 系列模块使用手册

-- V1.0





## 目录

一、 产品概述 .....	1
1.1、 产品简介 .....	1
1.2、 特点功能 .....	1
1.3、 应用场景 .....	1
二、 主要参数 .....	2
2.1、 产品参数 .....	2
三、 产品功能 .....	4
3.1、 PN-MB 功能综述 .....	4
3.2、 修改 IP 地址 .....	4
3.4、 升级功能 .....	4
四、 使用博图 TIA 连接并使用本模块 .....	5
4.1、 连接前准备 .....	5
4.2、 博图添加 GSDML 文件 .....	5
4.3、 项目添加 PROFINET 设备 .....	7
4.4、 配置 modbus 通讯参数 .....	9
4.5、 配置状态字和控制字 .....	10
4.6、 配置 Modbus 报文 .....	12
4.7、 使用博图修改模块名称和 IP 地址 .....	14
五、 STEP 7 连接使用本模块 .....	20
5.1、 连接前准备 .....	20
5.2、 添加 GSDML 文件 .....	20
5.3、 项目添加 PROFINET 设备 .....	21



5.4、配置 modus 通讯参数 .....	23
5.6、配置 Modbus 报文 .....	24
5.7、STEP 7 修改模块名称和模块 IP 地址 .....	25
六、发送报文流程 .....	27
修订历史 .....	1

## 一、产品概述

### 1.1、产品简介

PN-MB 系列模块主要是把 Profinet 协议转换为 Modbus Rtu 协议。支持西门子 smart 200、西门子 300、西门子 1200、西门子 1500，是一款经济稳定、安装简易，适用性强的产品。

### 1.2、特点功能

- Profinet 协议转 Modbus 协议
- 采用标准 profinet 协议通信，可与 PLC、组态、上位机等进行组网
- 采用标准 Modbus 通讯，最高支持 4Mbps 波特率，可控制标准 Modbus 从站。
- 最多支持 64 个命令节点，部分 PLC 可能只能支持一部分。
- PN2 系列双网口支持交换功能
- 电源电路采用防反接设计
- 广泛用于工业现场设备的 Modbus 设备的采集和控制

### 1.3、应用场景

主要用于西门子 PLC 通过 Profinet 协议读写 MODBUS RTU 协议的变频器、智能电表、温控表、称重仪、智能高低压电器、电量测量装置、各种变送器仪表等的的数据。

## 二、主要参数

### 2.1、产品参数

网口参数	
接口类型	RJ45
通讯协议	Profinet
最高通讯周期	4ms
通讯带宽	100Mbps
串口参数 (RS422 通讯参数)	
接口类型	RS422 (5.08mm 间距工业级接线端子)
波特率	1200~4.6875Mbps
通信格式	默认 8 位数据, 1 位停止, 无校验
传输距离	波特率 100kb/s 时, 422 串口通讯 1200 米, 以实际为准
串口参数 (RS485 通讯参数)	
接口类型	RS485 (5.08mm 间距工业级接线端子)
波特率	1200~4.6875Mbps
通信格式	默认 8 位数据, 1 位停止, 无校验
传输距离	波特率 9600 时, 485 串口通讯 1200 米, 以实际为准
电源参数	
工作电压	DC 24V; 带防反接保护
功耗	2W~4W
工作环境	
工作温度	-10°C~+60°C
存储温度	-20°C~+70°C
其他	
安装方式	导轨
尺寸	29MM(长)*92MM(宽)*65MM(高), 以实物为准



## 2.2、指示灯说明

名称	说明
PWR	电源灯
SYS	Profinet 通讯状态指示灯
ERR	通讯错误指示灯
422	RS422 工作指示灯
485	RS485 工作指示灯

SYS	ERR	RS422	RS485	含义	措施
1s 闪	x	x	x	Profinet 已建立 AR 通讯	
0.1s 闪	x	x	x	Profinet 未建立 AR 通讯	检查 PLC 配置、站点名、IP 地址等是否正常
x	灭	闪	闪	模块与 modbus 设备通信，并且正常通信。	
x	亮	闪	闪	模块与 modbus 设备通信，但是通信不正常。	检测通信波特率、校验等是否一致。
x	闪	闪	闪	模块与 modbus 设备通信，部分报文回复不正确，部分报文回复正确。	检测报文通讯监视位，找到不正确的报文及原因。
x	亮	灭	灭	模块与 modbus 设备通信无通信，模块与 modbus 设备无数据发送。	检查 modbus 报文触发条件是否满足

## 三、产品功能

### 3.1、PN-MB 功能综述

本模块 RTU 主站最多可支持 63 个从站命令，每个命令可设置命令类型，长度，通讯接口。

使用 Modbus RTU 功能时，每个从站会生成各自读写命名，每条命令以一定周期（可设）进行轮询，当周期过小时，主站会给出警告，但是仍然会在超时后尽快将下一条指令发出。

使用 Modbus RTU 功能时，写功能调用不能小于轮询周期的 2 倍，不然会出现有一帧写功能数据未刷新的情况。

Modbus 通讯可选使用 RS422 或者 RS485 接口，可同时使用。各接口参数分别设置。

### 3.2、修改 IP 地址

本模块 IP 地址可通过博图/step7 等软件进行修改，详细设置方式见第四章和第五章。

除此之外，还提供有专门软件进行快速修改 ip 等信息，详见文档《艾莫迅 PN 固件升级和 IP 修改工具使用说明书 .doc》。

### 3.4、升级功能

模块上电时，拨码开关 1 打到 ON，直到 PN-MB 的 SYS 灯、ERR 灯、RS422 和 RS485 灯均快速闪烁后可复位按钮，模块即进入升级模式，升级模式详细说明见《艾莫迅 PN 固件升级和 IP 修改工具使用说明书 .doc》。

## 四、使用博图 TIA 连接并使用本模块

本章节针对博图 TIA 连接 PN-MB 的过程进行介绍，以实现相应功能需求。

### 4.1、连接前准备

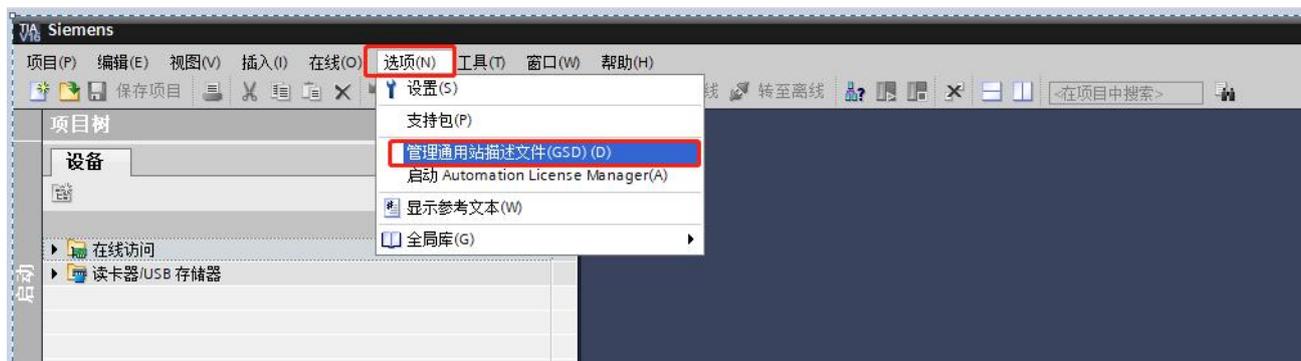
- 准备好 TIA 软件需要的 XML 文件，如下所示：

GSDML-V2.3-AMX-PNMB-20230519.xml      2023/5/19 9:36      XML 文档      822 KI

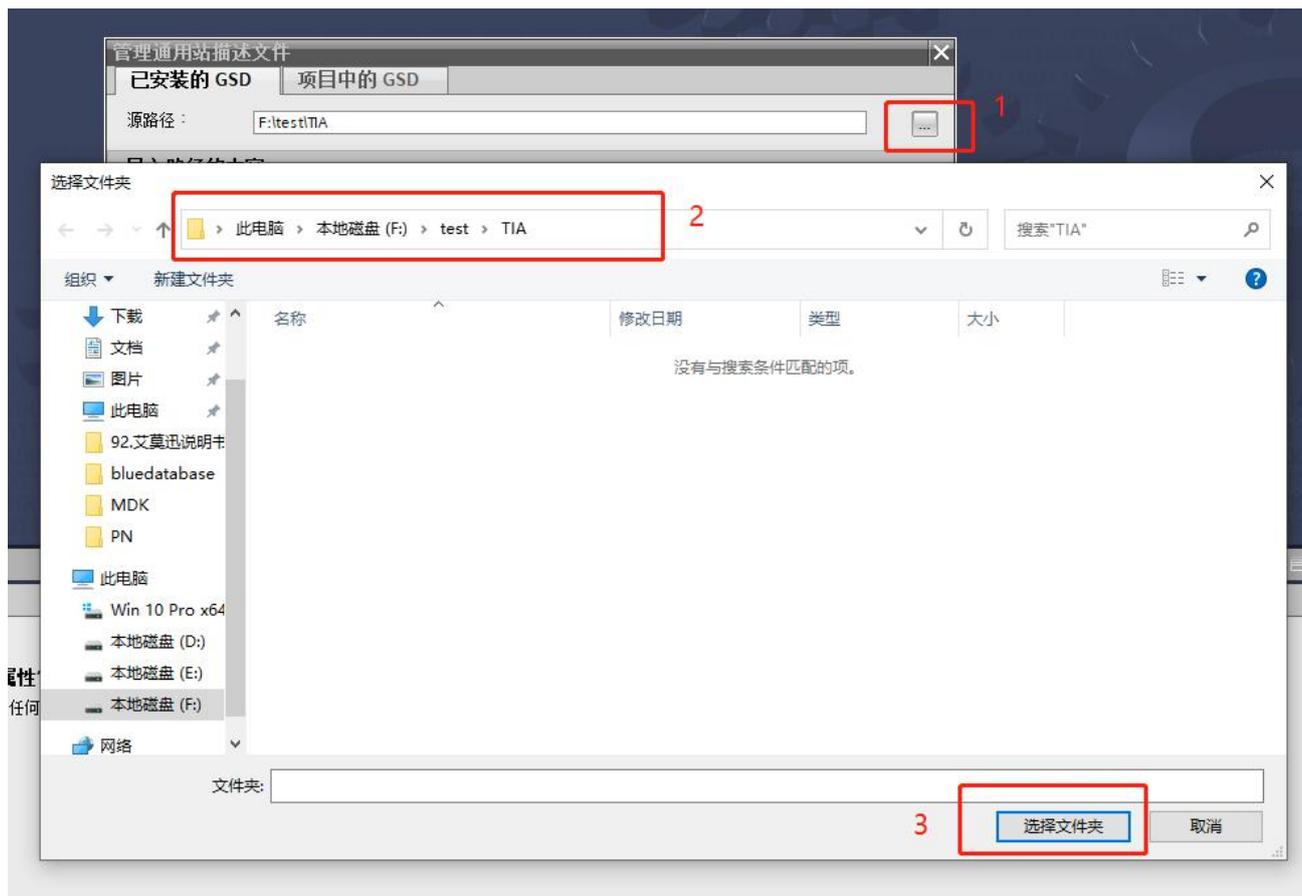
- 将 DC 24V 外部电源接入模块并通电，通电前请检查电源正负极是否连接正确。
- 使用网线将模块连接到 PLC 控制器的 Profinet 接口上。

### 4.2、博图添加 GSDML 文件

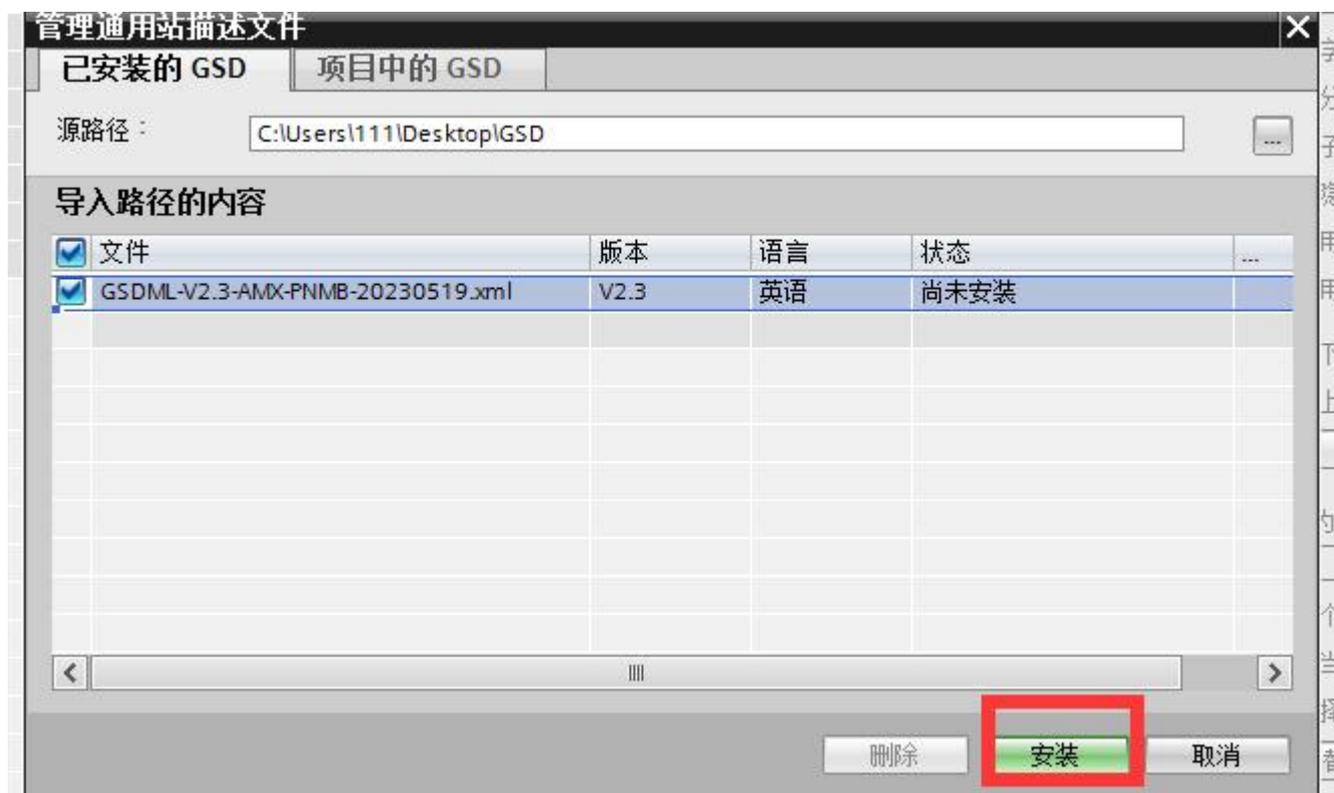
- 打开博图软件，选择项目视图，点击选项>管理通用站描述文件（GSD）。



- 在源路径中选择放置之前准备 GSDML 的文件夹，完成后点击选择文件夹，博图将自动扫描该文件夹下的 GSDML 文件。



- 点击要安装的 GSDML 文件左侧，勾选文件，后点击安装，即可安装好相应的 GSDML 文件。

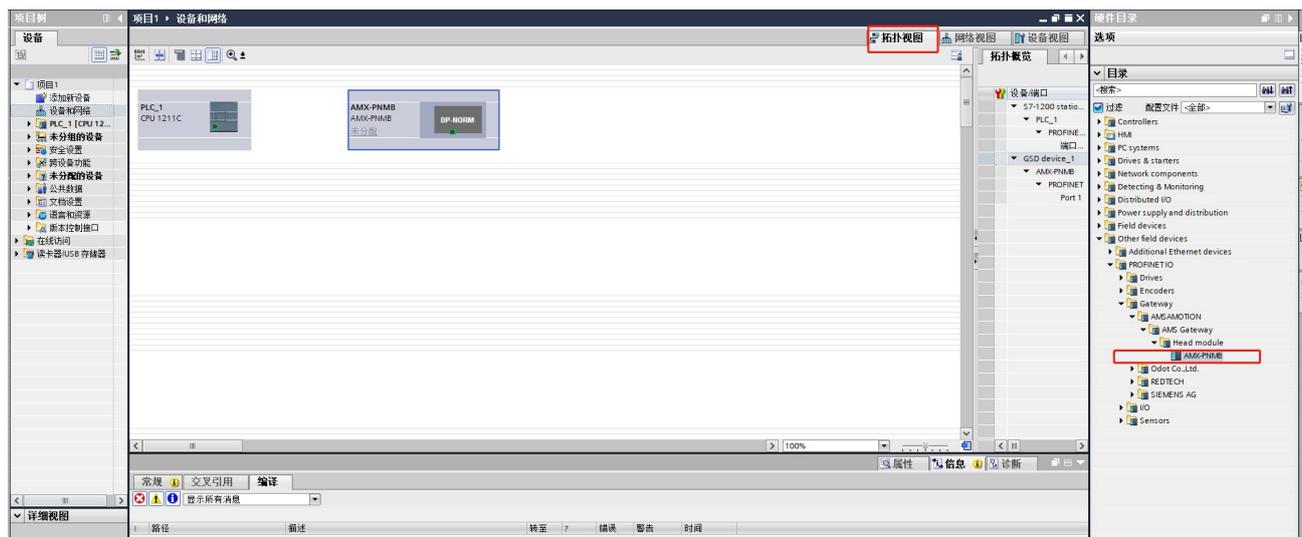


- 安装完成后点击关闭，GSDML 文件安装成功。

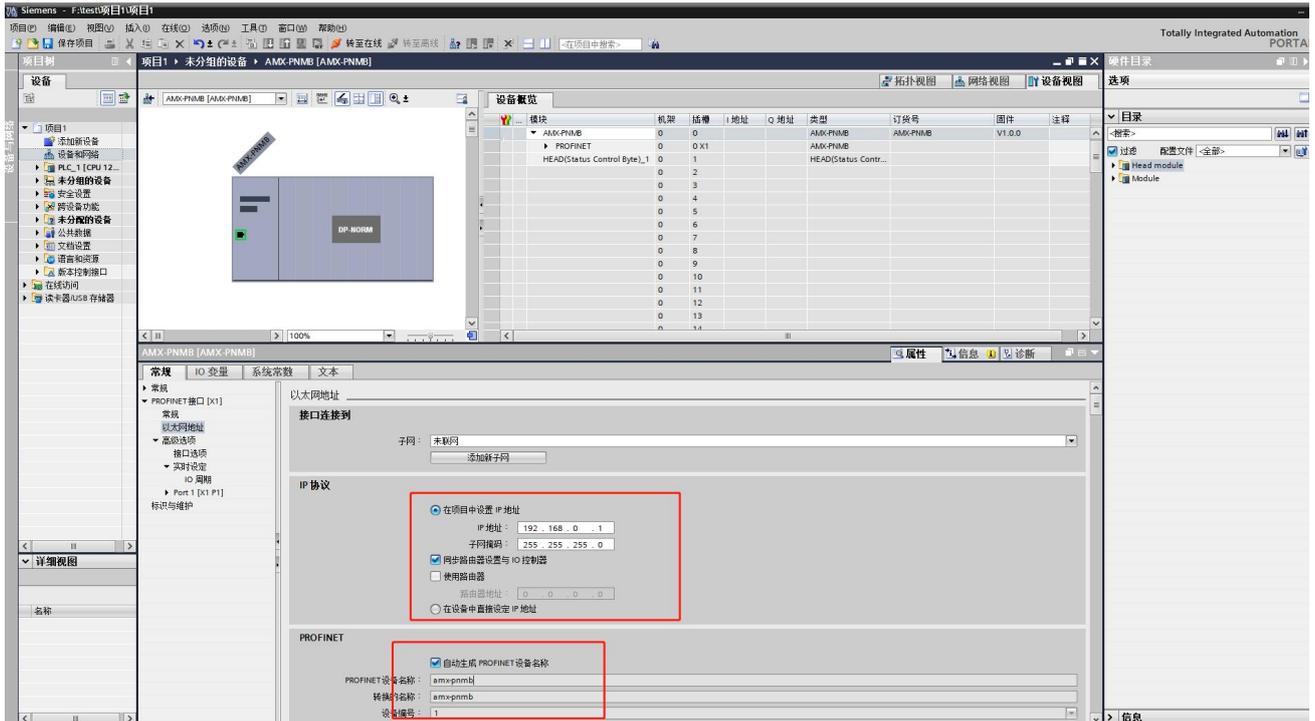
### 4.3、项目添加 PROFINET 设备

- 新建或者打开项目，如果是新建项目，先添加控制器设备，然后再设备组态界面，添加模块，

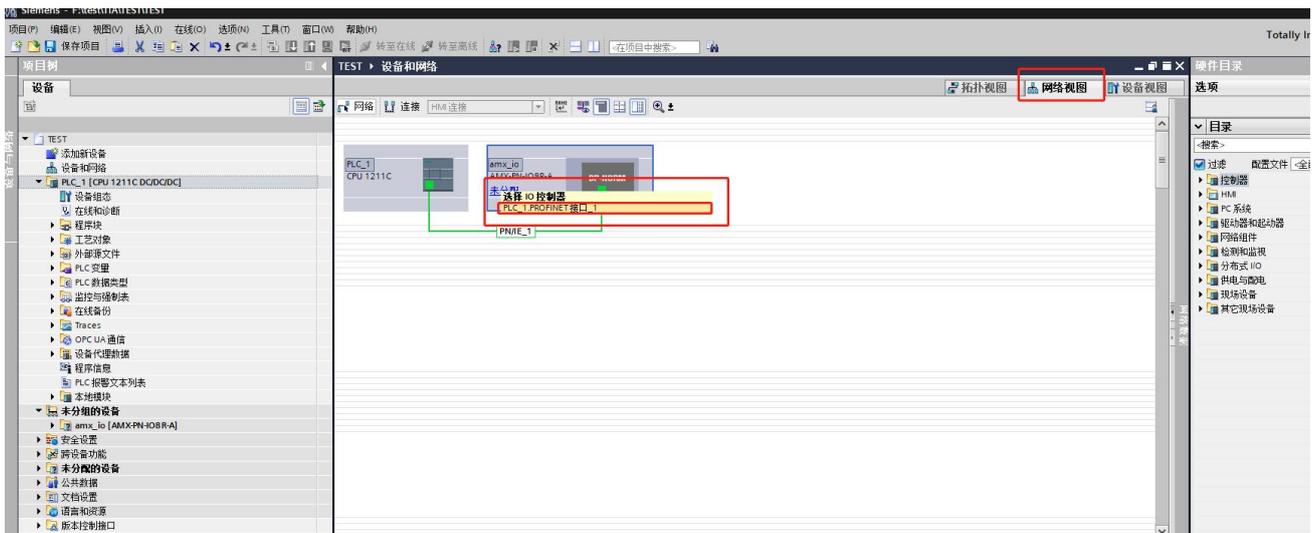
如下图：



- 在设备视图中选中刚添加的设备，双击图中模块，完成后修改常规中以太网地址选项卡，修改 IP 地址和设备名称，和模块本身保持一致。或者选用“在设备中直接设定 IP 地址”。
- 注意：未使用在设备中直接设定 IP 地址时，此时设置的 IP 地址和设备名称应和设备本身的保持一致，如果不清楚设备 IP 地址和设备名称，可以先随意设置，后将模块的 IP 地址和设备名称更改一致即可。

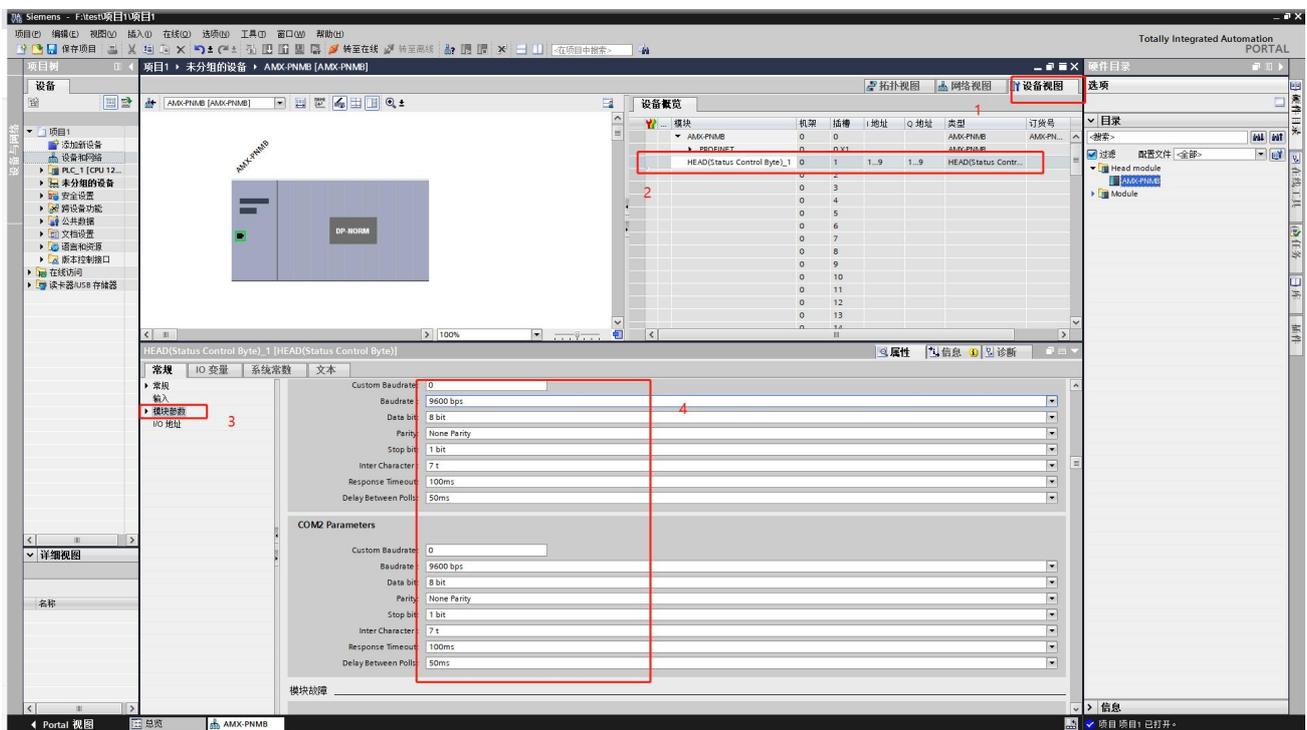


● 在网络视图中见添加的模块分配到 PLC 中:



## 4.4、配置 modbus 通讯参数

- 完成后点击设备视图，进入设备视图操作界面。
- 在设备概览区域中，系统提供了 64 个槽位，其中其中第一号槽位为设备默认的设备状态字和设备控制字槽位（ HEAD(Status Control Byte)\_1），通过状态字 PLC 可以读取设备的运行状态，通过控制字，PLC 可以操作 PN-MB 设备。
- 选中第一个槽位，选择属性，可以设定 PN-MB 设备 MODBUS 接口参数。



### ● PN-MB 设备模块 Modbus 通讯接口参数：

- Modbus as Master Or Slave :本模块暂时只支持主站模式，此选项为灰色，不可选中。
- Modbus Slave Address:Modbus 从站模式下设置，主站模式不设置。
- Custom Baudrate:客户非标准波特率设定，该选项为 0 时，下面选项波特率可用。
- Baudrate: 标准波特率。支持波特率范围：2400-115.2k，默认为 9600，Custom Baudrate 选项为 0 时可用。
- Data bit: 设定数据位，可选择 8 位和 7 位。默认值为 8 位。
- Parity: 设定数据校验，可选择无校验，奇/偶校验。默认为无校验。
- Stop bit: 设定数据停止位，可选择 1 位停止位或者 2 位停止位。默认值 1 位。
- Inter Character: 设定数据间隔字符，主站接收第一帧数据后，确认等待多长时间后，报文接收完成。可选择 3.5t-49t。默认值为 7t。
- Max retry number:设定错误重试次数，0-255，0 不重发，255 无限重发，1-254 按次数重发。
- Response Timeout: 模块发出 Modbus 报文后，等待 Modbus 设备响应的的时间，若 MODBUS 设备在设定的等待回答时间内仍无响应，模块停止等待，继续发送下一条 MODBUS 报文。选择范围 10ms-1000ms 及无限期等待回答（Keep waiting...）。

--Delay Between Polls: 总线转换模块接收到 MODBUS 从站回复的正确报文后, 延时发送 MODBUS 主站报文的时间。若 MODBUS 从站设备响应主站报文较慢, 如果总线转换模块发送 MODBUS 报文过快, 那么会出现通信故障, 可以适当增加发送报文间隔时间。选择范围 10ms-1500ms 或者不等待 (No Delay)。默认值为 50 ms。  
--COM2 接口参数与 COM1 接口参数相同, 具体说明参见 COM1 接口说明。

## 4.5、配置状态字和控制字

从设备概览配置中可以看到槽号 1 被系统自动占用 (HEAD (Status Control Byte)\_1), 其中 I 地址一栏中, 对应的 PROFINET 输入地址 IB1-9, 为通讯状态监控位。Q 地址一栏中, 对应的 PROFINET 输出地址 QB1-9, QB1 为本总线转换模块的通信控制字 (control), QB2-9 为每条报文发送的控制位。

### ● 通讯状态监控:

- 第 1 字节: RS485 出错的槽号
- 第 2 字节: RS485 错误码
- 第 3 字节: RS422 出错的槽号
- 第 4 字节: RS422 错误码
- 其他字节保留。

错误码	含义	
-1	未设置任何报文, 启用了 modbus	
-2	无任何可以写的节点, 所有节点均失能或者均为单次读写	
-21	接收字节长度不足 5 字节, modbus 从设备发送数据不完整或从设备无回复。	检查从设备状态或者增大 Inter Character 参数。
-22	CRC 校验失败, Modbus 通讯受到干扰或者从设备发送错误, 接收字节长度大于 5 字节, 但实际未发送完整包	
1	非法功能	Modbus 从设备不支持该命令
2	非法数据地址	报文设置读取或者写指令长度不对
3	非法数据值	报文设置写指令数据不对
4	从站设备故障	Modbus 从设备无法接收数据指令
6	从属设备忙	Modbus 从设备忙

### ● 通讯控制位:

--第 1 字节:

- Bit 0: Modbus 功能 RS485 接口是否启用, 1 = 启用, 0 = 不启用
- Bit 1: Modbus 功能 RS422 接口是否启用, 1 = 启用, 0 = 不启用
- Bit 4: 清除故障码, 当检测到上升沿 (0->1) 时, 通讯状态监控清零。
- 其他位保留。

第 2 字节到第 9 字节:

每一个槽的报文对应一位。对应形式如下表。

当报文配置为上升沿触发时 (见 4.6 章节 报文设置), 将该位由 0->1 时, 报文启用一次发送。

当报文配置为电平触发时 (见 4.6 章节 报文设置), 将该位置 1 时, 报文启用循环发送, 置 0 时, 报文停止循环发送。

--第 2 字节:

Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
插槽 8	插槽 7	插槽 6	插槽 5	插槽 4	插槽 3	插槽 2	空

--第 3 字节:

Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
插槽 16	插槽 15	插槽 14	插槽 13	插槽 12	插槽 11	插槽 10	插槽 9

--第 4 字节:

Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
插槽 24	插槽 23	插槽 22	插槽 21	插槽 20	插槽 19	插槽 18	插槽 17

--第 5 字节:

Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
插槽 32	插槽 31	插槽 30	插槽 29	插槽 28	插槽 27	插槽 26	插槽 25

--第 6 字节:

Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
插槽 40	插槽 39	插槽 38	插槽 37	插槽 36	插槽 35	插槽 34	插槽 33

--第 7 字节:

Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
插槽 48	插槽 47	插槽 46	插槽 45	插槽 44	插槽 43	插槽 42	插槽 41

--第 8 字节:

Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
插槽 56	插槽 55	插槽 54	插槽 53	插槽 52	插槽 51	插槽 50	插槽 49

--第 9 字节:

Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
插槽 64	插槽 63	插槽 62	插槽 61	插槽 60	插槽 59	插槽 58	插槽 57

## 4.6、配置 Modbus 报文

在设备概览中一共有 64 个槽位, 第一个槽作为状态字和控制字已被占用, 剩下 63 个槽位可供配置 MODBUS 报文(命令)。每个槽可以用来插入一条 MODBUS 通信报文(命令), 所以一共可以插入 63 个 MODBUS 通信报文(命令)。

单击右侧硬件目录中的模块有四个 Modbus 地址操作文件夹。单击每个文件夹, 可以选择里面的相应地址数量的操作。

直接左键双击硬件目录中的报文, 就可以按照空白的槽位顺序将报文配置到 MODBUS 报文队列中。

每条报文有六个属性。

—UART Number (收发器编号): 选择 COM1 或者 COM2 端口。

—Modbus Slave Address (modbus 从站站号地址): 选择需要发送的从站设备站号, 可选择 1-255。

—Function Code (功能码): MODBUS 报文的功能码, 根据插入插槽的 MODBUS 命令自动生成功能码, 不可更改。

—Start Adress (起始地址): 对 MODBUS 从站数据操作的开始地址。非寄存器 PLC 地址。即无前缀。直接从 0-65535。

—UART Data Length (收发数据长度): 根据插入插槽的 MODBUS 命令长度自动生成, 不可更改。

—Transmission Type (发送类型): 提供三种发送类型。

Poll trigger (轮询发送): 控制字第 1 字节第 0 位在 PLC 程序置 1 后, 该报文会按照插槽号从小到大的顺序依次发送。此发送方式下, 读/写指令均会强制执行, 不管写指令时数据是否改变。读指令默认此模式。(上节为例, PLC 地址 Q2.0 就是控制字第 1 字节第 0 位)

Level trigger (电平发送): 对于读指令, 槽号对应的控制发送标志位由 0 变到 1 后, 该报文会按照插槽号从小到大的顺序依次发送; 槽号对应的控制发送标志位由 1 变到 0 后, 报文会停止发送。对于写指令, 如果数据有改变才会执行。写指令默认此模式。(上节为例, PLC 地址 QB2-QB9 就是发送触发控制位)

Rising trigger (上升沿发送): 槽号对应的触发控制位由 0 变到 1 后, 该报文会发送一次。此发送方式下, 读写指令均只有检测到对应槽的上升沿后, 才会执行一次。(上节为例, PLC 地址 QB2-QB9 就是发送触发控制位)

模块支持下面八个 MODBUS 通讯命令

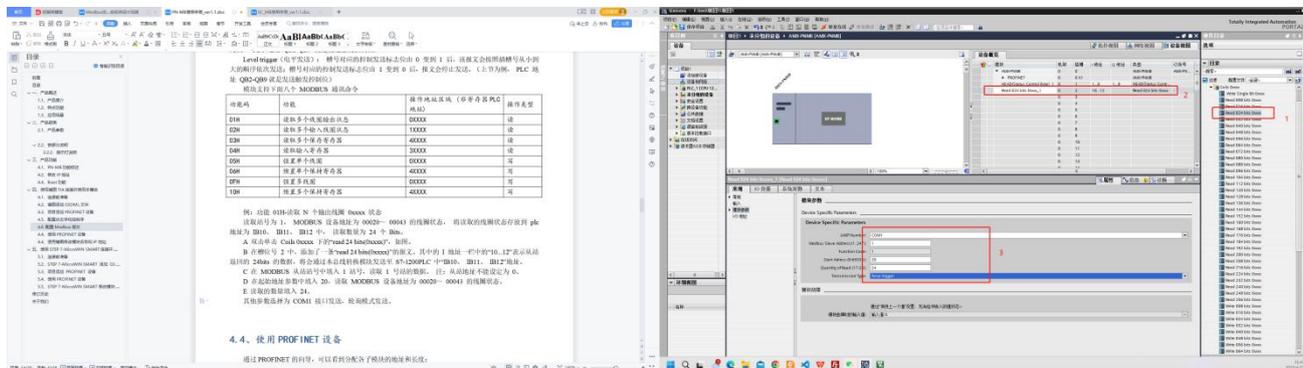
功能码	功能	操作地址区域 (非寄存器 PLC 地址)	操作类型
01H	读取多个线圈输出状态	0XXXX	读
02H	读取多个输入线圈状态	1XXXX	读
03H	读取多个保持寄存器	4XXXX	读
04H	读取输入寄存器	3XXXX	读
05H	强置单个线圈	0XXXX	写
06H	预置单个保持寄存器	4XXXX	写
0FH	强置多线圈	0XXXX	写
10H	预置多个保持寄存器	4XXXX	写

例: 功能 01H-读取 N 个输出线圈 0xxxx 状态

读取站号为 1, MODBUS 设备地址为 00020~ 00043 的线圈状态, 将读取的线圈状态存放到 plc 地址为 IB10、IB11、IB12 中, 读取数量为 24 个 Bits。

A 双击单击 Coils 0xxxx 下的“read 24 bits(0xxxx)”, 如图。

- B 在槽位号 2 中，添加了一条“read 24 bits(0xxxx)”的报文。其中的 I 地址一栏中的“10...12”表示从站返回的 24bits 的数据，将会通过本总线转换模块发送至 S7-1200PLC 中“IB10、IB11、IB12”地址。
  - C 在 MODBUS 从站站号中填入 1 站号，读取 1 号站的数据。注：从站地址不能设定为 0。
  - D 在起始地址参数中填入 20，读取 MODBUS 设备地址为 00020~ 00043 的线圈状态。
  - E 读取的数量填入 24。
- 其他参数选择为 COM1 接口发送，轮询模式发送。



## MODBUS 报文解析

### 主站询问报文格式

地址	功能码	高位起始地址	低位起始地址	线圈数高位	线圈数低位	CRC
01	01	00	14	00	18	CBAC

报文起始地址=0014(H)

从站应答格式：

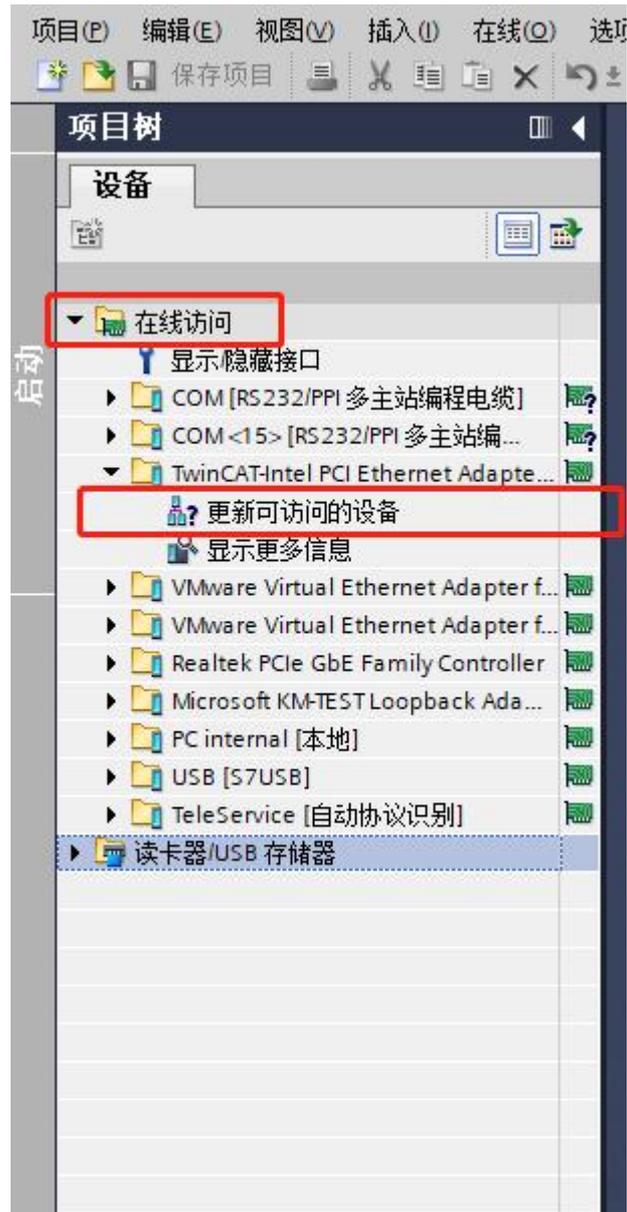
地址	功能码	字节计数	线圈状态	线圈状态	线圈状态	线圈状态	线圈状态	CRC
			20-27	28-35	36-43	44-51	52-56	
11	01	05	CD	6B	B2	0E	1B	44EA

## 4.7、使用博图修改模块名称和 IP 地址

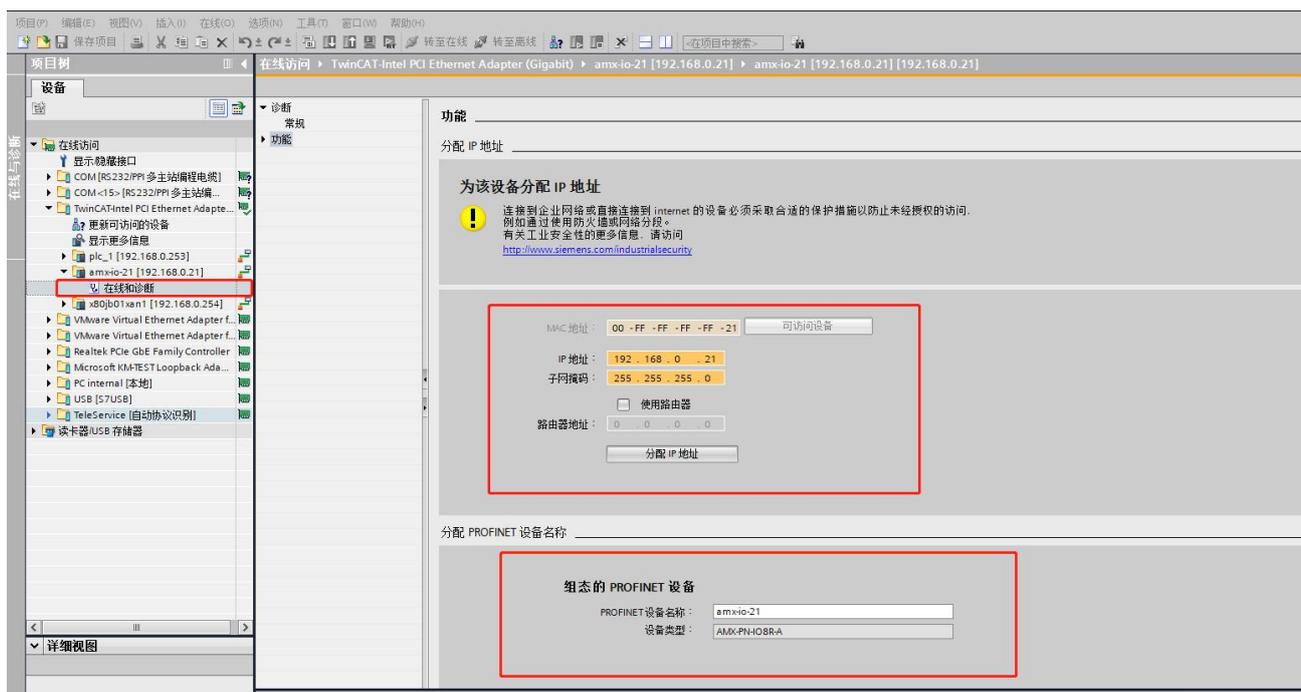
- 打开博图软件，选择进入项目视图。



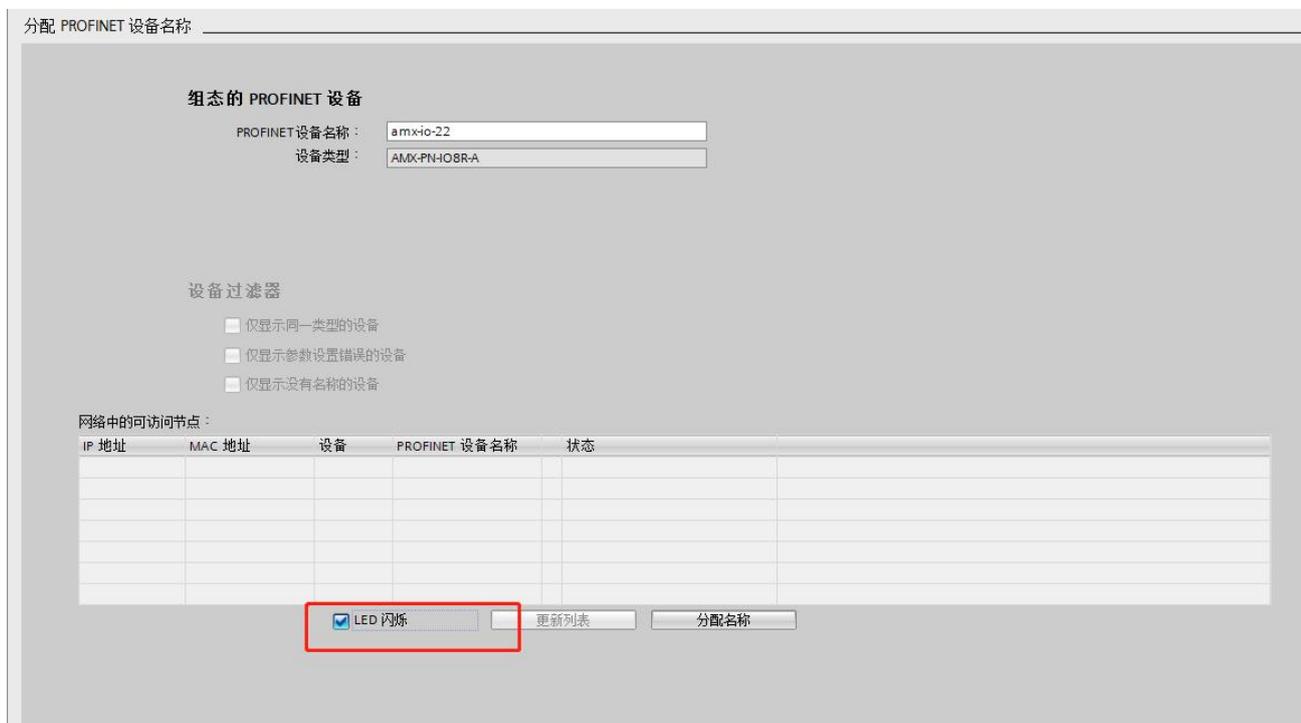
- 展开在线访问，选中连接的和模块连接的网卡，展开后双击更新可访问的设备。



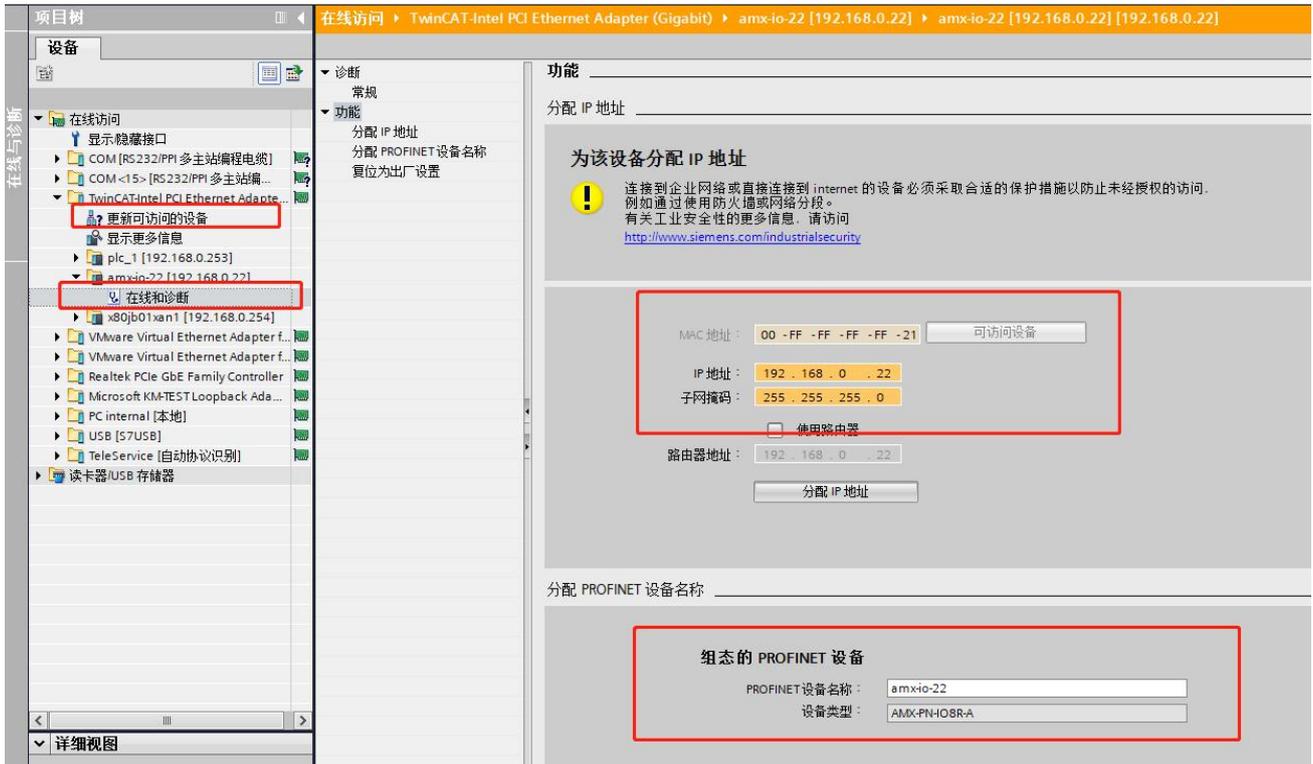
- 如下图，更新出来该网卡连接了一个模组，一个 PLC 和一个交换机。点击要修改的模块，展开，双击在线和诊断，在弹出的界面中即可修改 IP 和模块名称。



- 当有多个模块不知道修改哪一个时，可以点击下图所示 LED 闪烁，此时模块上 LED 红色指示灯将开始闪烁。名称或 IP 修改好后点击分配名称和分配 IP 地址，将会更新模块名称和 IP 地址。



- 重新双击左边栏的更新可访问设备，等待更新完成，后选中刚刚修改的模块站名和 IP，展开，双击在线和诊断。此时可以看到模块 IP 和站名已经更新。





- 点击编辑，即可修改站名，修改完成后点击设置，即可下载站名。



- 下载完成后，在组态时设置模块对应 IP，在程序下载后会修改模块对应 IP 地址，设置组态时 IP 详见第 4.3 小节。

## 五、STEP 7 连接使用本模块

### 5.1、连接前准备

准备好需要的 XML 文件，如下所示：

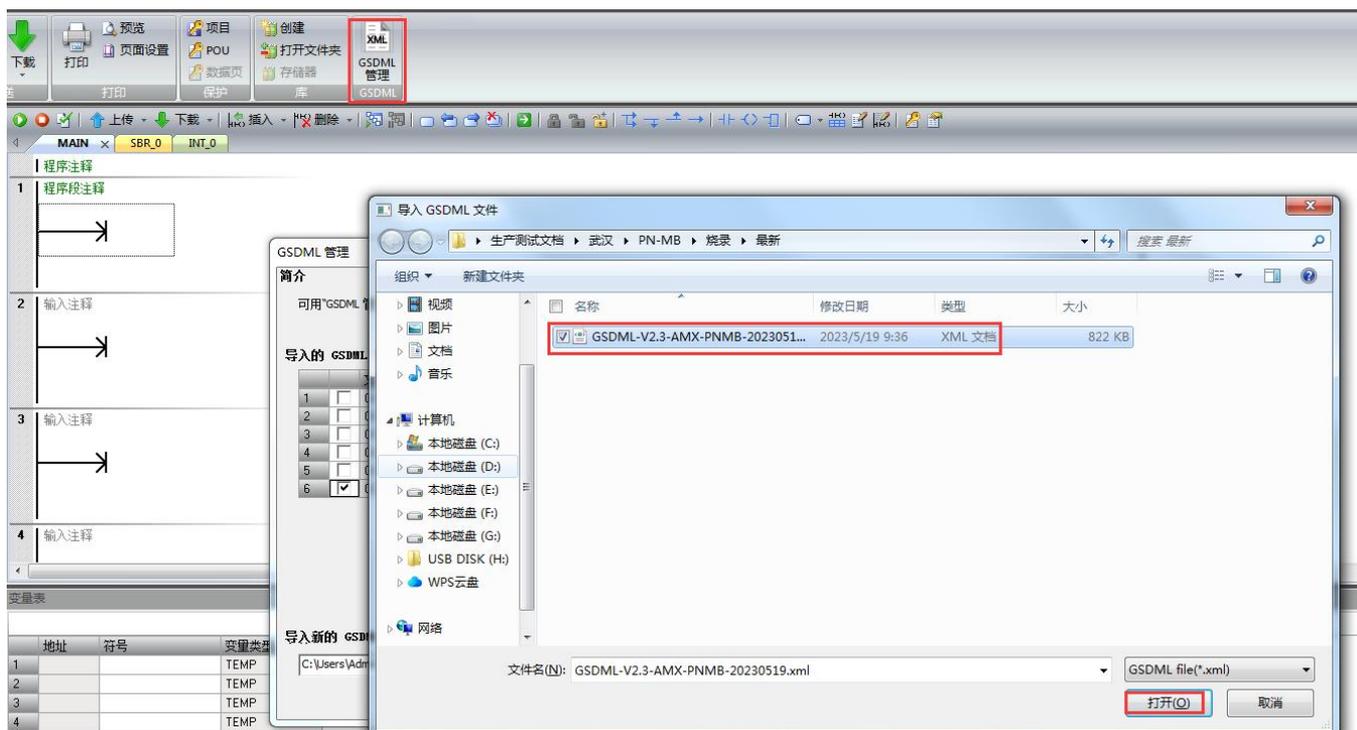


将 DC 24V 外部电源接入模块并通电，通电前请检查电源正负极是否连接正确

使用网线将模块连接到 PLC 控制器的 Profinet 接口上。

### 5.2、添加 GSDML 文件

打开 step 7-microWIN SMART 软件，点击 GSDML 管理，在弹出的窗口内找到“导入新的 GSDML”，点击浏览，选择之前准备好的 GSDML 文件夹，点击选中文件，点击打开。



点击确认即可安装完成。

### 5.3、项目添加 PROFINET 设备

选择工具菜单下面的 PROFINET 命令。



选择 PLC 角色为 PLC 控制器，设置对应 PLC 控制器 IP 等相关参数。完成后点击下一步。



在右边栏中 PROFINET-IO>Gateway>AMS Gateway>下选择 AMX-PMMBV1.0.0,单击选中,然后按住左键,将其拖拽到左侧表格内。

双击设备名栏，填入相应设备名称，同一项目内不能有相同的设备名，同样设置 IP 地址，保持和 PLC 控制器在同一网段内。

注意：此时设置的设备名需要和设备保持一致，如果不清楚设备名，可以先随意设置，后将模块的设备名更改一致即可，此时设置的 IP 地址会在组态时，将同设备名的模块的 IP 设置成这里设置的值。设备名称修改请参照 5.5 节“STEP 7-MicroWIN SMART 修改模块名称和模块 IP 地址”。

The screenshot shows the 'ROFINET 配置向导' (ROFINET Configuration Wizard) interface. On the left, a tree view shows the network configuration: 'OFINET网络' (OFINET Network) containing a '控制器(CPU SR20\_plc200smart)' (Controller) and an 'AMX-PNMBV1.0.0-amx-pnmb.dev1' module. The main workspace displays a network diagram with a PLC controller (plc200smart) at IP 192.168.2.1 and the AMX-PNMB module at IP 192.168.2.1. Below the diagram, a text box states: '设备表列出了此 PROFINET 网络当前组态的所有设备。可从右侧设备目录树添加设备。' (The device table lists all devices currently configured in this PROFINET network. You can add devices from the device directory tree on the right.)

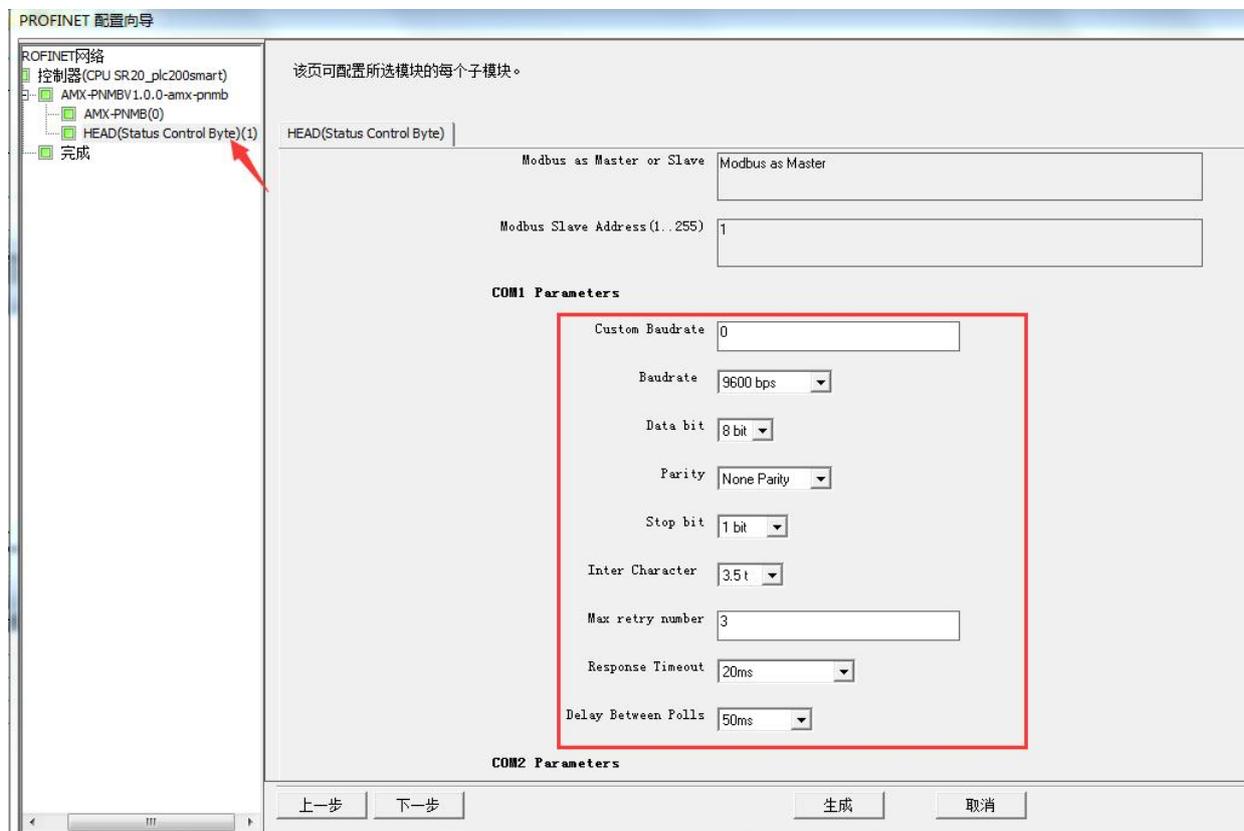
The '设备表' (Device Table) is as follows:

设备号	类型	设备名	IP 设置	IP 地址
1	AMX-PNMBV1.0.0	amx-pnmb.dev1	用户设置	
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				

On the right side, the '目录' (Directory) tree shows the device hierarchy, with 'AMX-PNMBV1.0.0' highlighted under the 'PROFINET-IO' section. Below the directory, the '订货号' (Order Number) is 'AMX-PNMB' and the '版本' (Version) is 'GSDML-V2.3-AMX-PNMB-20230519.xml'. The '说明' (Description) is 'GSDML-V2.3-AMX-PNMB-20230519.xml' and the 'AMX Profinet Modbus Gateway Module'.

## 5.4、配置 modbus 通讯参数

点击“HEAD”配置 modbus 通讯参数，com1 为 485 参数，com2 为 422 参数



### PN-MB 设备模块 Modbus 通讯接口说明:

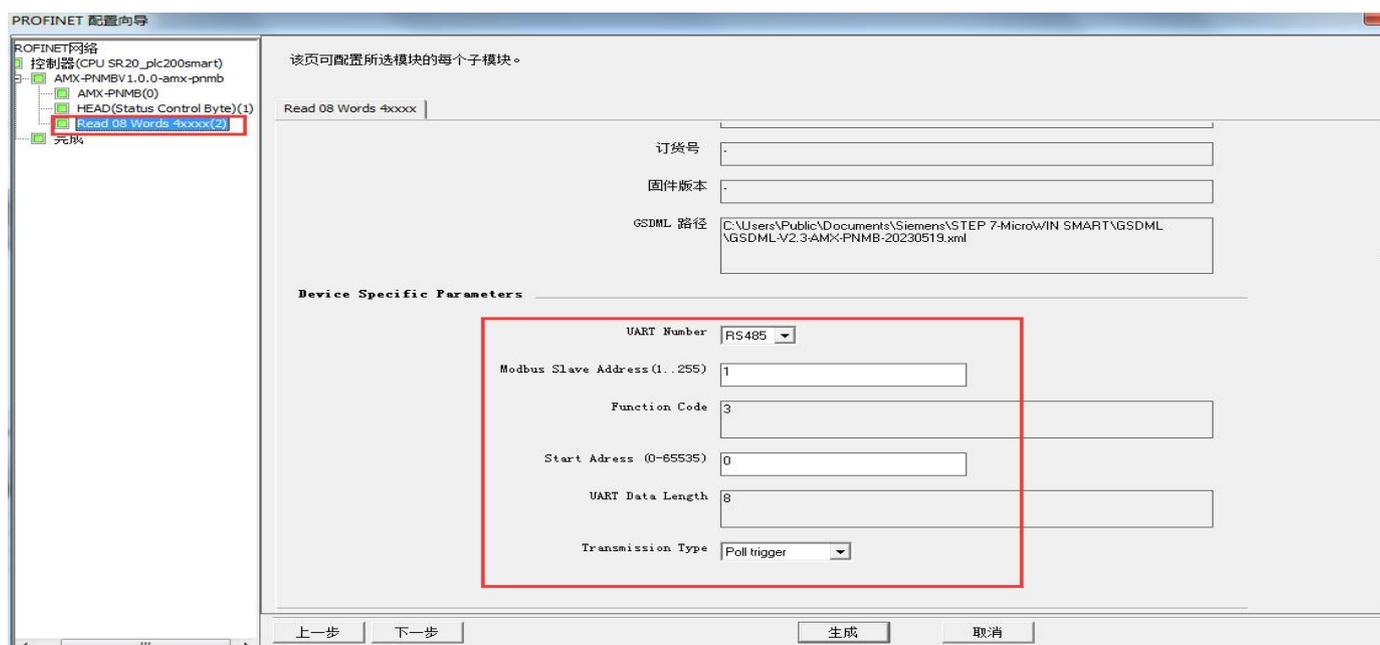
- Modbus as Master Or Slave :本模块暂时只支持主站模式，此选项为灰色，不可选中。
- Modbus Slave Address:Modbus 从站模式下设置，主站模式不设置。
- Custom Baudrate:客户非标准波特率设定，该选项为 0 时，下面选项波特率可用。
- Baudrate: 标准波特率。支持波特率范围：2400-115.2k，默认为 9600，Custom Baudrate 选项为 0 时可用。
- Data bit: 设定数据位，可选择 8 位和 7 位。默认值为 8 位。
- Parity: 设定数据校验，可选择无校验，奇/偶校验。默认为无校验。
- Stop bit: 设定数据停止位，可选择 1 位停止位或者 2 位停止位。默认值 1 位。
- Inter Character: 设定数据间隔字符，主站接收第一帧数据后，确认等待多长时间后，报文接收完成。可选择 3.5t-49t。默认值为 7t。
- Max retry number:设定错误重试次数，0-255，0 不重发，255 无限重发，1-254 按次数重发。
- Response Timeout: 模块发出 Modbus 报文后，等待 Modbus 设备响应的的时间，若 MODBUS 设备在设定的等待回答时间内仍无响应，模块停止等待，继续发送下一条 MODBUS 报文。选择范围 10ms-1000ms 及无限期等待回答（Keep waiting...）。
- Delay Between Polls: 总线转换模块接收到 MODBUS 从站回复的正确报文后，延时发送 MODBUS 主站报文的时间。若 MODBUS 从站设备响应主站报文较慢，如果总线转换模块发送 MODBUS 报文过快，那么会出现通信故障，可以适当增加发送报文间隔时间。选择范围 10ms-1500ms 或者不等待（No Delay）。默认值为 50 ms。
- COM2 接口参数与 COM1 接口参数相同，具体说明参见 COM1 接口说明。

## 5.6、配置 Modbus 报文

根据设备需求添加对应 MODBUS 报文



设置发送口、站号、起始地址、发送模式，参数说明参考 4.6 章节

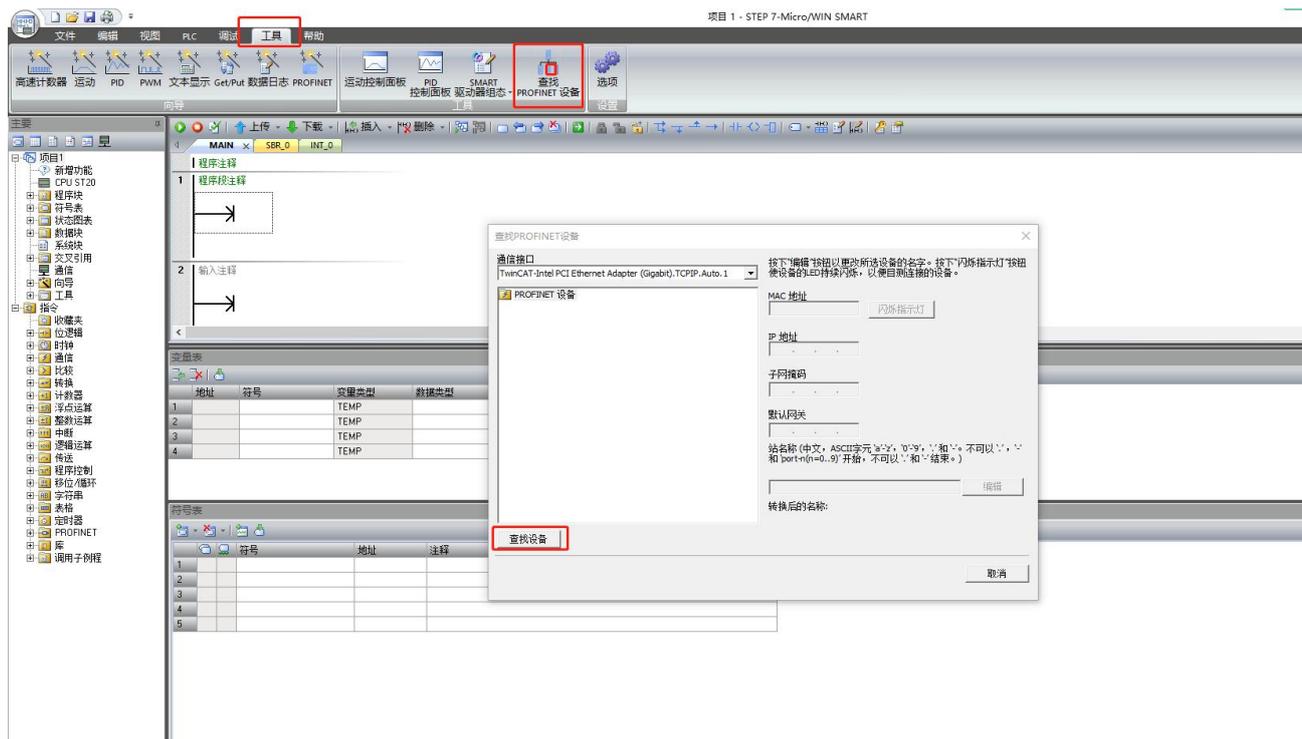


填写完参数点击生成即可，状态字和控制字参考 4.5 章节

## 5.7、STEP 7 修改模块名称和模块 IP 地址

使用 Step7 micro 设置模块名称和 IP 地址时，smart 200 在启动时会自动将程序组态中的 IP 地址下发到对应站名的模块上，所以只需要修改站名即可。

打开 step7 micro/WIN smart 软件，打开工具栏下的查找 PROFINET 设备。

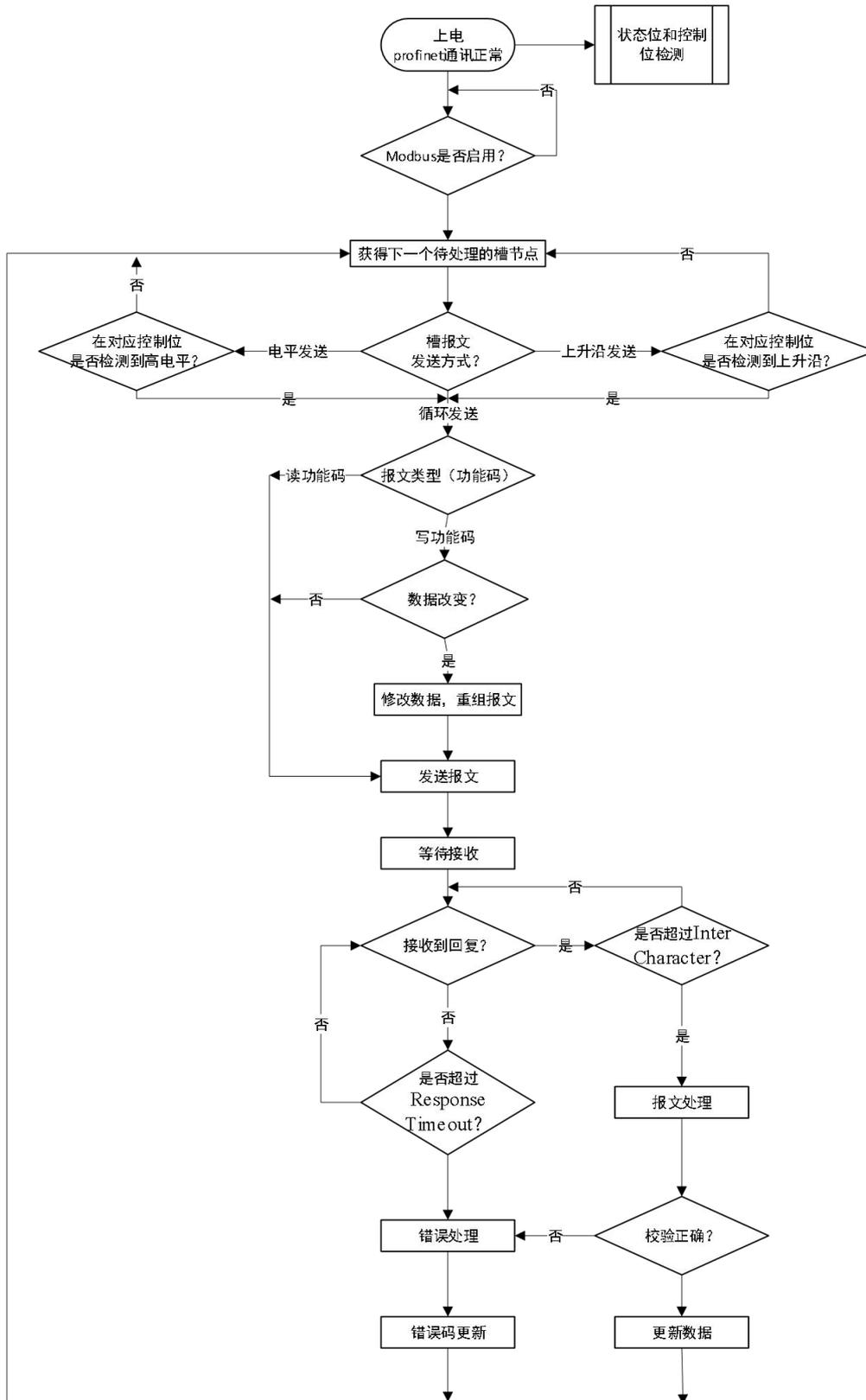


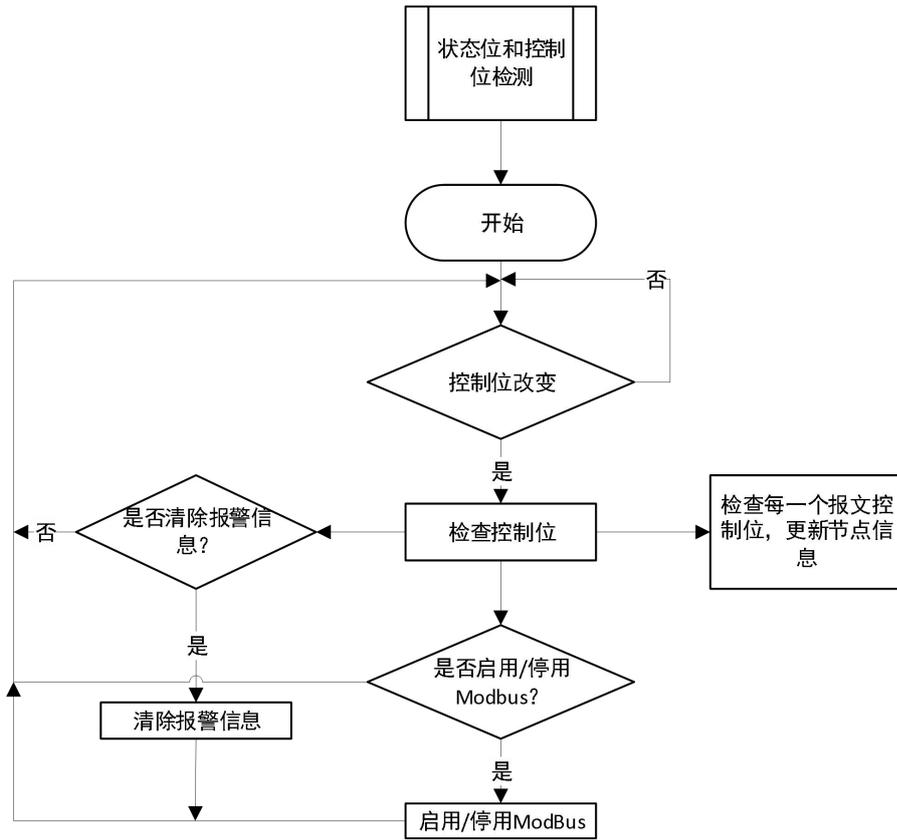
点击查找设备，找到后点击选中需要修改站名的模块，如果有多个模块，可以单击闪烁指示灯，模块上红色指示灯将闪烁。



点击编辑，即可修改站名，修改完成后点击设置，即可下载站名。

## 六、发送报文流程







## 修订历史

版本	修订日期	修订说明	维护人
1.0	2023. 6. 28	初始版本	Zhang

## 关于我们

企业名称：东莞市艾莫迅自动化科技有限公司

官方网站：[www.amsamotion.com](http://www.amsamotion.com)

技术服务：4001-522-518 拨 1

企业邮箱：[sale@amsamotion.com](mailto:sale@amsamotion.com)

公司地址：广东省东莞市南城区袁屋边艺展路 9 号兆炫智造园 B 栋 1 楼

官方公众号



官方抖音号

