



目录

一、	产品概述	1
_`	主要参数	1
三、	模块外形结构图与接线图	2
	3.1、外形结构图	2
	3.2、接线图	
_		
四、	端子和指示灯说明	3
Ŧ	MODBUS 地址和数据说明	2
	5.1、MODBUS 地址	
	5. 2、数据说明	4
六、	参数配置说明	6
	/ 4 3 中 - 耳 里 全 业 当 四	,
	6.1、通过串口配置参数说明	
	6.1.1、配置参数前准备	
	6.1.2、配置工具的连接步骤	
	6. 2、通过网口配置参数说明	
	6.1.2、配置工具的连接步骤	
	0.1.2、癿且工共的迁传少称	/
七、	通信功能说明	8
	7.1、S7 TCP 通信	8
	7.1.1、设置网段	
	7.1.2、进入网页	
	7.1.3、模块 10 点地址设置	<u>c</u>
	7. 2、MC 通信	11
	7.2.1、确认或设置 PLC 参数	11
	7. 2. 2、配置模块参数	12
	7.3、MODBUS RTU 通信	14
	7.4、MODBUS TCP 通信	14
	7.5、主站功能	14
修订	「历史	1
ᆇᆿ	= 1\ \/\î	1



一、产品概述

MT2-AR8-PT100 是一款支持 8 路 PT100 采集的温度模块,其网口支持 S7TCP 协议、MODBUS TCP 协议、MC 协议等;其中 S7TCP 协议、MC 协议,PLC 可以通过对应的寄存器地址直接访问模块(无需任何编程),支持的 PLC 有 SMART200/300/1200/FX5U 等;同时自带的 485 支持 MODBUS RTU 从站功能和主站扩展功能,MODBUS RTU 从站能被主站读写,主站功能可将通过 MODBUS RTU 接入到本模块的从站模块的 IO 点转为 S7TCP、MOEDBUS TCP、MC, PLC 可通过寄存器地址直接访问这些 IO。

二、主要参数

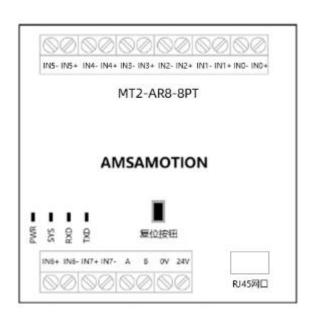
2 T A W				
主要参数				
输入参数				
输入点数 8路				
输入信号类型 PT100				
温度分辨率	0.1°C			
测量误差	<1°C			
测量范围	−50~300°C			
数字量转换范围	-5000~30000			
485 通讯参数				
通讯速率	1200~115200bps 可软件设定, 默认 9600			
通讯格式 可以设定,默认8位数据位,1位停止位,无校验位				
站号 1-254 默认为 1				
传输距离	传输距离 1200 米			
网络通讯参数				
接口形式 RJ45				
网络类型	局域网			
IP 地址	192.168.1.12(可配置)			
通讯协议	MODBUS TCP, MC, S7			
速率	10/100Mbps; 全双工; 自适应			
电源参数				
工作电压	DC 24V;带防反接保护			
功耗	功耗 2W~4W			
工作环境				
工作温度	−20°C~+70°C			
存储温度	-40°C~+85°C			
其他				



安装方式	导轨
尺寸	71.2MM(长)*81MM(宽)*62MM(高),以实物为准

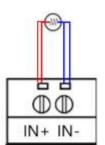
三、模块外形结构图与接线图

3.1、外形结构图

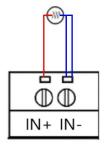


3.2、接线图

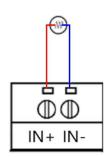
四线 RTD 连接



三线 RTD 连接



两线 RTD 连接





四、端子和指示灯说明

端子标号	功能说明
24+	DC 24V 电源正极
OV	DC 24V 电源负极
A	485 A
В	485 B
INO+	第 1 路 RTD 输入+
INO-	第 1 路 RTD 输入-
IN1+	第 2 路 RTD 输入+
IN1-	第 2 路 RTD 输入-
IN2+	第 3 路 RTD 输入+
IN2-	第 3 路 RTD 输入-
IN3+	第 4 路 RTD 输入+
IN3-	第 4 路 RTD 输入-
IN4+	第 5 路 RTD 输入+
IN4-	第 5 路 RTD 输入-
IN5+	第 6 路 RTD 输入+
IN5-	第 6 路 RTD 输入-
IN6+	第 7 路 RTD 输入+
IN6-	第 7 路 RTD 输入-
IN7+	第 8 路 RTD 输入+
IN7-	第 8 路 RTD 输入-
PWR	电源灯, 上电后长亮
SYS	模块正常运行1秒闪烁一次
RXD	通讯时闪烁
TXD	通讯时闪烁



五、MODBUS 地址和数据说明

5.1、MODBUS 地址

输入寄存器(功能码: 0x04)						
名称	PLC 对应地址	MODBUS 对应地址	读/写	数值范围	说明	
第 1 路 RTD	30001	0x00				
第 2 路 RTD	30002	0x01				
第 3 路 RTD	30003	0x02				
第 4 路 RTD	30004	0x03	读	-32768		
第 5 路 RTD	30005	0x04] 以	至 32767		
第 6 路 RTD	30006	0x05		王 52/07		
第 7 路 RTD	30007	0x06				
第8路RTD	30008	0x07				

5.2、数据说明

读取的温度值是16位数据,高位在前,低位在后。

温度数据格式说明(在测量范围内):一路温度数据为 2 个字节,共 16 位,16 位有符号整数,读出测量值/100,即为实际温度值,单位为: $^{\circ}$ C。

举例如下:

例 1: 主机发送读 8 通道温度数据命令

主机发送	字节数	举例			
从机地址	1	01 发送至从机 01			
功能码	1	04 读取输入寄存器			
起始地址	2	00 00 起始地址为 00 00			
读取点数	2	00 08 读取 8 个寄存器 (共 16 字节)			
CRC 码	2	F1 CC 由主机计算得到的 CRC 码,高字节在后,但			
		节在前			



从机响应	字节数	举例	
从机地址	1	01 来至从机 01	
功能码	1	04	读取输入寄存器
读取的字节数	1	10	8 个寄存器总字节数 16
输入寄存器数据1	2	0B E4	地址为 0000 的输入寄存器值,即通道 0 温度值
输入寄存器数据 2	2	0B E4	地址为 0001 的输入寄存器值,即通道 1 温度值
输入寄存器数据3	2	F8 67	地址为0002的输入寄存器值,即通道2温度值
输入寄存器数据 4	2	F8 67	地址为0003的输入寄存器值,即通道3温度值
输入寄存器数据5	2	F8 67	地址为 0004 的输入寄存器值, 即通道 4 温度值
输入寄存器数据 6	2	F8 67	地址为 0005 的输入寄存器值, 即通道 5 温度值
输入寄存器数据7	2	F8 67	地址为0006的输入寄存器值,即通道6温度值
输入寄存器数据8	2	F8 67	地址为0007的输入寄存器值,即通道7温度值
crc码	2	F1 D1	由从站计算得到的 CRC 码,高字节在后,低字节在
			前

从机响应的数据为:

以上读出的通道 1 温度值为 0x0BE4/100=3044/100=30.44 摄氏度以上读出的通道 3 温度值为 0xF867, 换算成十进制等于-1945, -1945/100=-19.45 摄氏度



六、参数配置说明

6.1、通过串口配置参数说明

模块的默认通信参数为8位数据位,1位停止位,无校验位,9600波特率。 可以通过上位机修改对应的参数

6.1.1、配置参数前准备

- 使用准备好的 USB 转 RS485 串口线,连接模块的 RS485 接口和电脑的 USB 口
- 将 DC 24V 外部电源接入模块并通电,通电前请检查电源正负极是否连接正确
- 到艾莫迅官网下载 "MODBUS_Tool_V1.1.5"

6.1.2、配置工具的连接步骤

请按照以下步骤进行配置工具的连接:

- A. 打开配置工具,在"模块型号"栏选择"MR2-8PT"
- B. 选择串口号,即连接模块的 USB 转 RS485 串口线在电脑设备管理器中的端口号
- C. 选择波特率、校验位、数据位、停止位,应与模块当前参数一致,初次使用或复位后分别为9600、None、8、1
 - D. 填写模块地址(1~255), 出厂或复位后本模块地址为1
- E. 点击"打开串口"按钮,设备连接状态为红色,成功与模块连接后,模块的 TXD、RXD 均会闪烁, 并将模块当前参数读出
 - F. 如用默认参数跟模块连接不上或忘记了模块的参数,可复位模块参数再尝试

模块复位:在模块上电 30s 内,按下复位按纽,待 sys 灯长亮后松开按键,模块会将参数复位到默认值,并重新启动



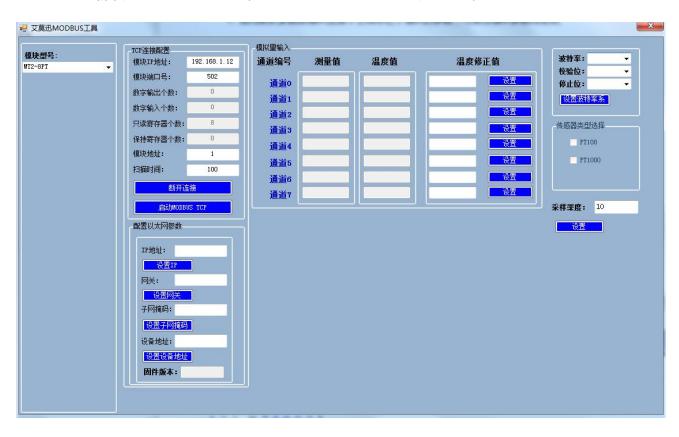
6.2、通过网口配置参数说明

6.2.1、配置参数前准备

- 使用准备好的网线,连接模块的网口
- 将 DC 24V 外部电源接入模块并通电,通电前请检查电源正负极是否连接正确
- 到艾莫迅官网下载 "MODBUS_Tool_V1.1.5"

6.1.2、配置工具的连接步骤

- A. 打开配置工具,在"接口型号"栏选择"MT2-8PT"
- C. 填写模块地址(1~126), 出厂时本模块地址为1
- D. 填写模块 IP 地址,本模块出厂默认 IP 为 192.168.1.12,填写端口号 502
- E. 点击启动 MODBUS TCP, 成功连接后按钮文字变为红色,





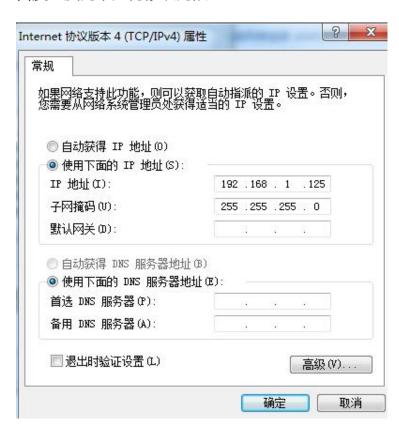
七、通信功能说明

7.1、S7 TCP 通信

此功能是:本模块作为客户端主动把模块的 IO 点通过 S7 TCP 协议映射到网页设置好的地址上

7.1.1、设置网段

把电脑网卡网段改为跟模块网段一样(模块默认 IP 192.168.1.12),如何修改网段可以百度电脑网卡如何修改网段



7.1.2、进入网页

通过网页进入 192.168.1.12,用默认帐号和密码登录





7.1.3、模块 10 点地址设置

找到 S7 专用参数选择对应参数

- ▶ PLC 的 IP: 填写 PLC 端的 IP 地址
- ▶ 西门子 PLC 类型:可以选择 S7-1200、S7-300、SMART200(注意: S7-1500 的也选择 S7-1200 连接即可)

PLC的IP:		192, 168, 1, 128
可子PLC类	型:	S7 200 SMART ✔
寄存器类别	寄存器地址	古存器个数
数字输入	65	0
数字输出	65	0
模拟输入	14	8
模拟输出	65	0
连接状态	20	

例如:本模块有8模拟量输入、参数填写好后点击保存并重启,重新上电

如上图填写,本模块的输入输出的映射地址分别是:

S7-1200/S7-300



- ▶ 模拟量输入:IW14-IW22
- → 与 PLC 的连接状态:IB20 (注意:如果与 PLC 通讯成功该状态字节的数据会不断跳动变化,若与 PLC 通讯失败则该字节始终为 0 ,在配置该字节时请勿与其他地址冲突。)

SMART200

- 使用注意:1. PLC 写程序时直接使用对应地址即可, PLC 端不需要写通信程序
- 2. 跟 1200/1500 通信时, PLC 端需要把防护和安全里面的允许来自远程对象的 PUT/GET 通信访问勾上, 仅支持 PG/PC 和 HMI 安全通信不勾上, 如图所示。



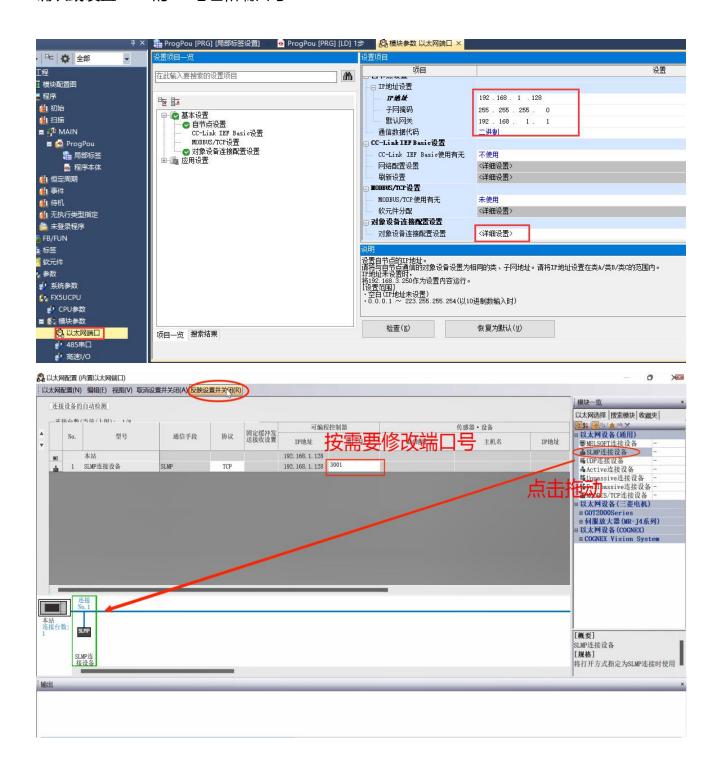


7.2、MC 通信

此功能是:本模块作为客户端主动把模块的 IO 点通过 MC 协议映射到网页设置好的地址上

7.2.1、确认或设置 PLC 参数

确认或设置 PLC 的 IP 地址和端口号





7.2.2、配置模块参数

通过网页进入 192.168.1.12,用默认帐号和密码登录

S7专用参数	
PLC的IP:	192.168.1.128
PLC端口:	3001
PLC类型:	FX5U ~
寄存器类别寄存	字器地址寄存器个数
数字输入 655	35 0
数字输出 655	35 0
模拟输入 2	8
模拟输出 655	35 0
连接状态 20	
	保存并重启

设置好 PLC 的 IP 地址和 PLC 的端口号,并且点击保存和重启,模块重新上电后,模块地址自动映射到对应的地址

映射关系:

数字输入和数字输出对应 M 区

模拟量输入和模拟量输出对应 D 区



如图设置:模块模拟量输入地址设置为 2,则映射到 PLC 端始地址为 D2





7.3、MODBUS RTU 通信

此功能是:本模块作为 MODBUS RTU 的从站,可以被标准的 MODBUS RTU 主站访问作为 MODBUS RTU 的从站默认参数:站号1,波特率9600,8位数据,无校验,1位停止位,参数设置参考章节六,数模转换请参考章节五。

7.4、MODBUS TCP 通信

此功能是:本模块作为 MODBUS TCP 的服务器,可以被标准的 MODBUS TCP 客户端访问作为 MODBUS TCP 的服务器默认参数: IP 地址 192.168.1.12,端口号 502,站号 1参数设置参考章节六,数模转换请参考章节五。

7.5、主站功能

此功能是增加本模块的 IO 点数

模块自带一个 485 通信口,通过模块自带的主站功能可以作为本模块的输入输出扩展用;扩展的模块的 IO 点, PLC 可以通过 MC、S7、MODBUS TCP 通信读写。

例如:(1)在本模块 485 上接上了一个开关量 16 入 16 出的 MODBUS 模块,通过 S7 协议访问,把此模块站号设置为 2,设置如下,即可扩展本模块的输入输出个数。

从 0 输入输出扩展到 16 输入输出,如此类推,最多扩展 6 个模块。



2)MODBUS元件参数

串口参数	9.6	8 🕶	None ~	1 🗸
站号	线圈元件个数	离散元件个数	只读寄存器个数	读写寄存器个数
2号站	16	16	0	0
3号站	0	0	0	0
4号站	0	0	0	0
5号站	0	0	0	0
6号站	0	0	0	0
7号站	0	0	0	0
扫描间隔	10			
开启主站功能	RTU从站 🗸			

3)\$7专用参数

PLC的IP: 192.168.1.128

PLC端口: 102

西门子PLC类型: S7 200 SMART V

寄存器类别	寄存器地址	寄存器个数
数字输入	10	16
数字输出	10	16
模拟输入	20	8
模拟输出	65535	0
连接状态	20	





修订历史

版本	修订日期	修订说明	维护人
1. 0	2022. 6. 25	初始版本	Zhang

关于我们

企业名称: 东莞市艾莫迅自动化科技有限公司

官方网站: www.amsamotion.com

技术服务: 4001-522-518拨1

企业邮箱: sale@amsamotion.com

公司地址:广东省东莞市南城区袁屋边艺展路9号兆炫智造园B栋1楼



官方公众号



官方抖音号